

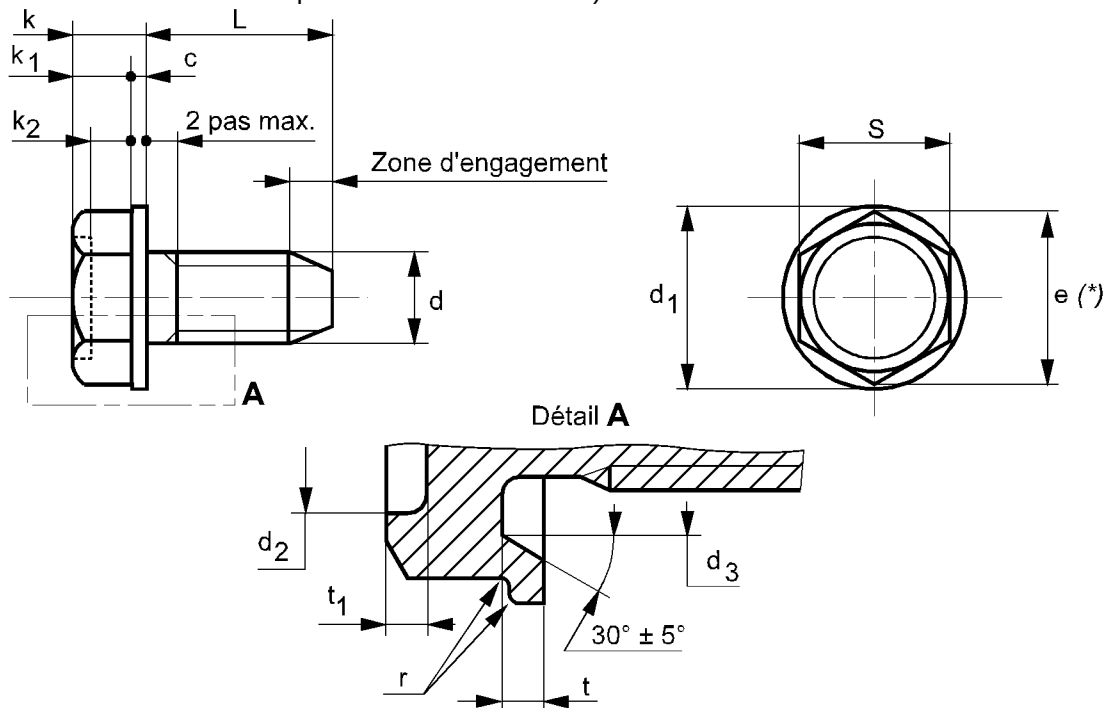
VIS H A EMBASE AUTOTARAUDEUSES FILETAGE METRIQUE ISO

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.PIECES NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

A l'exception des indications ci-dessous, les spécifications sont données par la norme C10 0080 (caractéristiques générales des vis autotaraudeuses par déformation de métal).



(*) $e_{min.} = 1,13 S_{min.}$

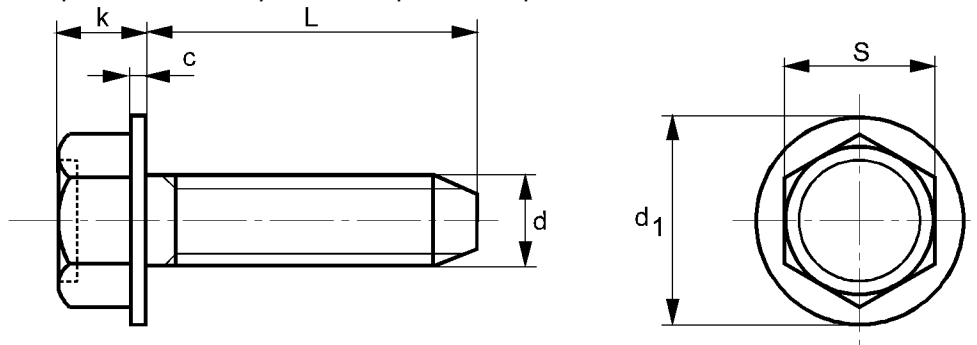
PIECES A NE PLUS UTILISER

d x p	L		S	k	k ₁	k ₂	c	d ₁	d ₂	d ₃	t	t ₁	r	Rev ¹ (*)	NUMERO
	nom.	tol.													
M5 x 0,80	12	- 0,4 / 0	8	5,2 max.	3,2 min.	-	0,8 min.	11 ± 0,2	-	-	-	1,2 max.	-	Z5DFJR	79 03 020 007
M5 x 0,80	20	- 0,4 / 0	8	5,2 max.	3,2 min.	-	0,8 min.	11 ± 0,2	-	-	-	1,2 max.	-	Z5DFJR	79 03 020 003
M6 x 1,00	12	- 0,8 / 0	10	-	4,3	3,1	1	12 ± 0,5	8	-	-	-	-	Z5DFJR	79 03 020 002

(*) Suivant norme B15 4101.

2.PIECES FAISANT L'OBJET DE PLANS

Les descriptions ci-après étant incomplètes se reporter aux plans.



d x p	L	S	k	c	d ₁	Revêtement	NUMERO
M4 x 0,70	20	7	4	0,5	9,5	Z5F	79 03 020 008
M6 x 1,00	22	10	6	0,5	14	Voir plan	79 03 020 004