

GOUJONS ASYMETRIQUES A BOUT PLAT

Page 1/3

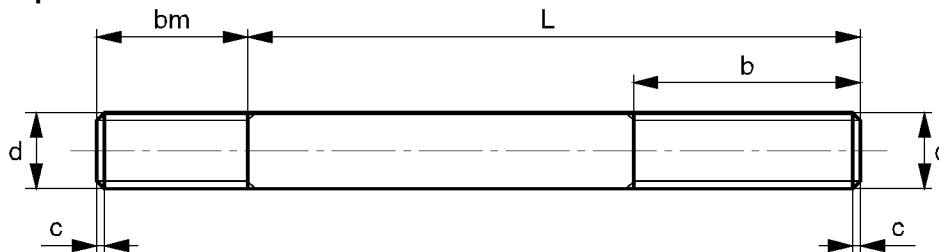
SANS RESTRICTION D'UTILISATION

PIECES A N'UTILISER QU'EN CAS D'IMPOSSIBILITE TECHNIQUE D'ADOPTER DES PIECES
CONFORMES A LA NORME C18 2710

GOUJONS NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

A l'exception des indications ci-dessous, les spécifications sont celles de la norme C18 2710 relative aux goujons asymétriques.

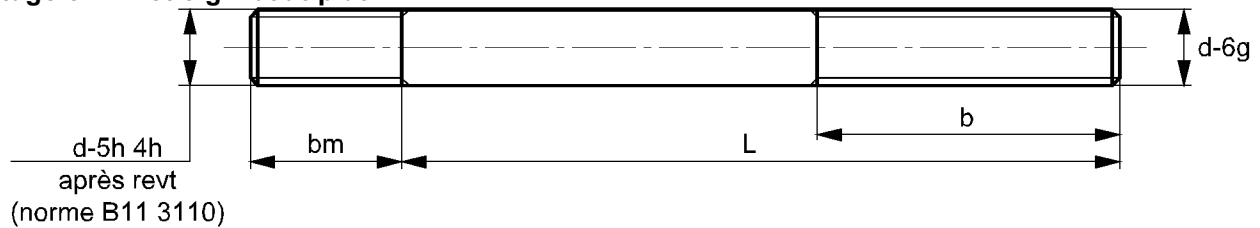
Filetage 6 g - bout plat



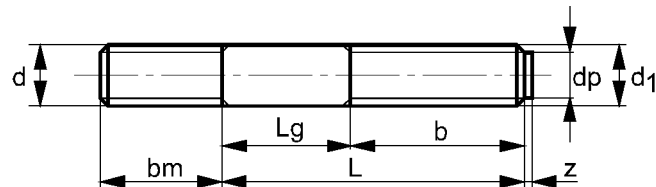
d x p	bm	L	b	c	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M6 x 1	6 (0 /+1)	45 (0 /+2)	15 min.	-	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 286
M7 x 1	14	20	17	-	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 992
M7 x 1	10,5 k 16	25 js 15	20 (0 /+1,5)	1,5 (- 0,5 / 0) à 45°	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 274
M7 x 1	14	75	50	-	Acier	6.8	Sans	79 03 027 994
M7 x 1	16,5 (- 1,75 / 0)	76,5	50	-	Acier	6.8	Sans	79 03 027 293
M8 x 1,25	13,8	20 (0 /+0,84)	17,5 (- 0,7 / 0)	1,8 à 45°	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 035
M8 x 1,25	5 (0 /+0,5)	22 (0 /+0,5)	0	1 à 45°	Acier	4.8	Sans	79 03 027 033
M8 x 1,25	12	22	14 (0 /+2,5)	-	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 996
M8 x 1,25	12	25	18	-	Acier	10.9	Sans	79 03 027 993
M8 x 1,25	13,8	25 js 15	21	1,8 à 45°	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 002
M8 x 1,25	12	30	22 js 15	-	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 027 107
M8 x 1,25	16	25	24	1,87 max.	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 282
M10 x 1,25	20	80	30	-	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 975
M10 x 1,50	10 k 16	58 (0 /+1,5)	26 (0 /+3)	-	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 115
M12 x 1,50	30	105	60	2,2 à 45°	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 027 095

GOUJON ASYMETRIQUE BOUT PLAT**C91 2710**

2/3

Filetage 5h 4h et 6 g - bout plat

d x p	bm	L	b	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M8 x 1,25	16	45	27,5	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 110
M8 x 1,25	12	100	55	Acier	6.8	Z5FJR	79 03 027 275
M10 x 1,25	20	95	40	Acier	8.8	Z5FBR	79 03 027 289

Filetage 6 g - bout à béton

d x p	bm	d ₁ x p	L	b	Lg	dp	z	Matière	Classe de qualité	Revê ^t	NUMERO
M8 x 1,25	16	M8 x 1,25	40js1 5	23	-	6,1	1	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 027 114