

RONDELLES PLATES DIVERSES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

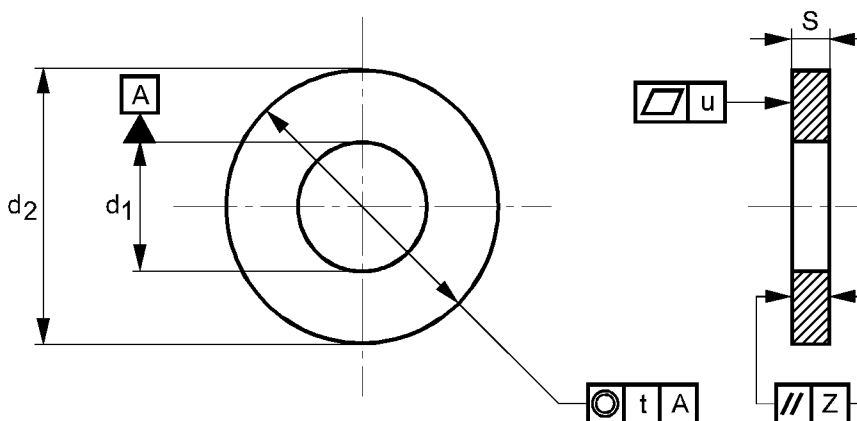
RONDELLES NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

1. RONDELLES EN ACIER

1.1. RONDELLES NON CHANFREINEES

Tolérances non spécifiées :

H 13 pour d_1
js 14 pour d_2
js 13 pour $S < 3$
js 14 pour $S \geq 3$



diamètre nominal	d ₁		d ₂		S		Z	t	u	Matériau	Revêtement (*)	NUMERO
	nom.	tol.	nom.	tol.	nom.	tol.						
6	6,25		22		1,5		-	-	-	(1)	Z10FJR	79 03 053 287
7	7,25		13	js14	1,5	js13	-	0,1	0,3	(5)	Sans	79 03 053 481
7	7,25		16		1		-	-	-	(2)	Sans	79 03 053 303
7	7,25		20		2,5		-	0,1	0,3	(5)	Sans	79 03 053 292
8	8,25		16		1,5		-	0,02	0,1	(1)	Sans	79 03 053 285
8	8,5		18	js13	2,5		-	-	-	(1)	Z10FJR	79 03 053 398
9	9,2	± 0,2	15,2	± 0,2	3		-	0,02	0,1	(1)	Sans	79 03 053 284 (*)
9	9,25		16		1,5		-	0,02	0,1	(1)	Sans	79 03 053 296
11	11,2	0 / +0,2	21		3	± 0,2	-	-	-	(1)	Z10FBR	79 03 053 290
12	12,5		22		0,8		-	-	-	Nuance FXC 68T 14	Sans	79 03 053 139
13	13		26		3		-	0,05	-	(4)	Sans	79 03 053 269 (*)
14	14,2	± 0,2	38	± 0,25	3	± 0,25	-	-	-	Nuance XC 65 (7)	Z10DFJR	79 03 053 421
14	14,5	-	29		2	± 0,144	-	-	-	Nuance C35	Z10FJR	79 03 053 012
21	21,4	0 / +0,3	30	- 0,5 / 0	0,9		0,1	-	-	Nuance FXC 68T 16	P2a (6)	79 03 053 099

(*) Les rondelles zinguées doivent être conformes à la norme B15 4101.

(1) Acier doux écroui ou mi-dur, dureté HV 183 à 247.

(2) Acier allié traité, dureté HV 310 à 372.

(4) Tôle TC (B53 3110) carboniturée ou cyanurée, $E_t < 0,25$ HV ≥ 700 (B15 2220).

RONDELLE PLATE DIVERSE	C92 5390	2/6
-------------------------------	-----------------	-----

(5) *Acier 45MF6 étiré mi-chaud classe 1000 (norme B53 1145).*

(6) *Suivant norme B15 3100.*

(7) *HV 355 à 430.*