

RIVETS A TETE GOUTTE DE SUIF

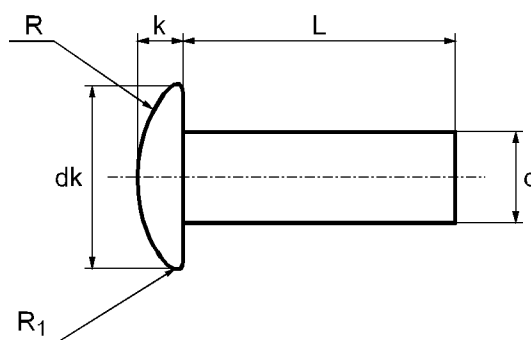
Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

PIECES NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

A l'exception des indications ci-dessous, les spécifications sont données par la norme C23 7202, caractéristiques générales des rivets.

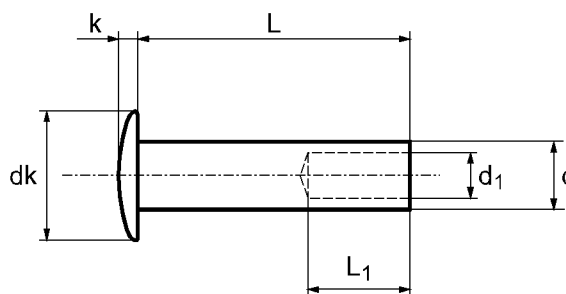
RIVETS A TIGE PLEINE



d	L	dk	k	R	R ₁	Matière	Rev ^t	NUMERO
4 (+ 0 / - 0,3)	8 (+ 0,7 / - 0)	8	2	6	1	Acier	Z5F	79 03 072 030
4 (+ 0 / - 0,3)	12 (+ 0,7 / - 0)	8	2	6	1	Aluminium	Sans	79 03 072 090

Consignes d'utilisation : Ces rivets sont soumis aux mêmes consignes d'utilisation que les rivets de la norme C23 7210.

RIVETS A TIGE FOREE



d	L	dk	k	d ₁	L ₁	Matière	Rev ^t	NUMERO
3 (+ 0 / - 0,05)	12 (+ 0,3 / - 0)	5,5 (+ 0,2 / - 0)	0,8 (+ 0,1 / - 0)	2 (+ 0 / - 0,1)	4,5 (+ 0,5 / - 0)	Laiton	Ni 4	79 03 072 248
3,8 (+ 0,15 / - 0)	10 (+ 0,6 / - 0,1)	9 ± 0,3	1,5 ± 0,1	2,6 ± 0,1	5,5 (+ 0 / - 0,78)	Aluminium	Sans	79 03 072 162
3,9 (+ 0 / - 0,1)	9,5 (+ 0,5 / - 0)	9,5 ± 0,18	1,5 ± 0,15	2,7 (+ 0 / - 0,09)	8 (+ 0 / - 0,9)	Laiton	Cr E1	79 03 072 076
5,9	10	10	1,5	4,2	6,5	Acier	Sans	79 03 072 171

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/07/1981 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- F: 01/10/1990 - SUPPRESSION DES N° 79 03 072 007/011/023/044/045/069/070/085/088/089/097/098/128/161/293/302 ET 304.
- G: 06/01/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

C237202, C237210.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS