

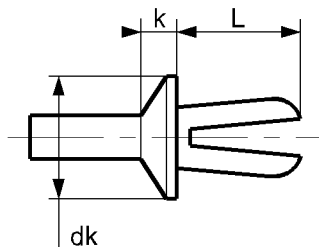
RIVETS DIVERS EN MATIERE THERMOPLASTIQUE

Page 1/4

Sans restriction d'utilisation

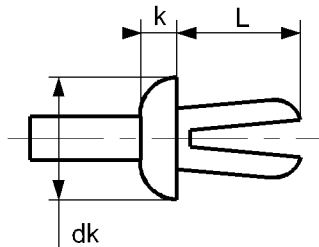
PIECES NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

RIVETS A TETE PLATE



Dk	k	L	Ø du trou de passage *	Epaisseur à serrer	Matière	Teinte	NUMERO
10	2	7,5	5 à 5,5	1,5 à 4	Polyamide 11	Noire	79 03 072 116

RIVETS A TETE RONDE

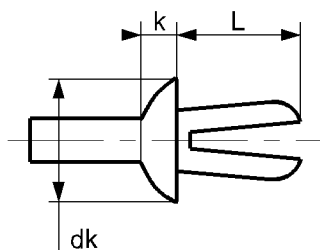


Dk	k	L	Ø du trou de passage *	Epaisseur à serrer	Matière	Teinte	NUMERO
4,8	1,3	6,2	3 à 3,6	0,8 à 4,5	Résine acétal	Incolore **	79 03 072 129
4,8	1,3	6,2	3 à 3,6	0,8 à 4,5	Résine acétal	Noire	79 03 072 124
7,5	2,3	7,5	5 à 5,7	1,5 à 5	Polyamide 11	Incolore **	79 03 072 018
10	2	11,4	5 à 5,9	2 à 8	Polyamide 11 ou 12	Noire	79 03 072 170

* Suivant épaisseur à serrer. Consulter le correspondant de la Normalisation.

** Matière de teinte naturelle.

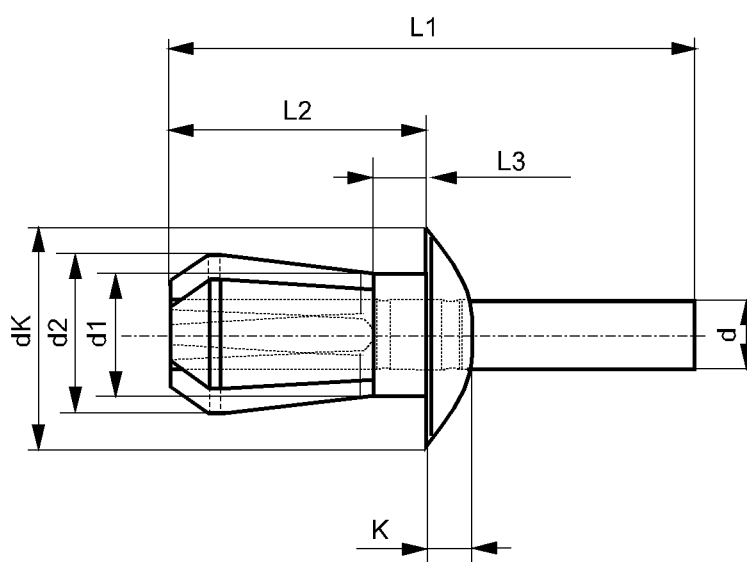
RIVETS A TETE DEMI-RONDE



Dk	k	L	Ø du trou de passage *	Epaisseur à serrer	Matière	Teinte	NUMERO
8	2,2	7	3,5 à 4	2 à 5	Résine acétal	Incolore **	79 03 072 019
10	2	12	6 à 7,1	2,5 à 8	Polyamide 11	Incolore **	79 03 072 013

* Suivant épaisseur à serrer. Consulter le correspondant de la Normalisation.

** Matière de teinte naturelle.



d	d1	d2	dk	K mini	L1	L2	L3 mini	Ø du trou de passage	Epaisseur à serrer	Matière	Teinte	NUMERO
3,3	5,8	7,5	10,0	2,0	24,5	12	2	6,2	4,5 à 9,0	PA 6 6	Noir	79 03 072 305