

## REVETEMENTS DECORATIFS ET PIECES SOUMISES A UN FROTTEMENT RESISTANCE A L'ABRASION ROTATIVE

Page 1/5

### SANS RESTRICTION D'UTILISATION

#### AVANT-PROPOS

*Ce document est en conformité technique avec la méthode d'essai RENAULT n° 1425.*

*Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.*

*Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et RENAULT en JUIN 1983.*

## 1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la vérification de la résistance au frottement de pièces en plastique comportant un revêtement de décoration tel que métallisation, peinture, marquage à chaud, enduction, ainsi que de toute pièce intérieure catégorie "usure" c'est-à-dire présentant une surface susceptible d'être soumise à un frottement lors de l'utilisation.

## 2.PRINCIPE

La surface d'une éprouvette de dimensions convenables est soumise, pendant un temps spécifié, au frottement de six lanières d'un tissu de référence, montées sur un dispositif tournant à une vitesse donnée.

## 3.APPAREILLAGE

### 3.1.MOTEUR ELECTRIQUE

d'une puissance de 200 W environ muni éventuellement d'un appareillage permettant d'obtenir la vitesse de rotation de 1400 tr/min  $\pm$  50 tr/min.

### 3.2.DISPOSITIF PORTE-LANIERES

constitué par un tambour monté sur l'arbre du moteur (voir croquis en annexe).

### 3.3.LANIERES

#### 3.3.1.MATERIAU DE REFERENCE POUR LANIERES (INDIQUEES SUR LES DOCUMENTS)

- type A : peau de chamois  
masse au m<sup>2</sup> : 300 g  $\pm$  50 g,
- type B : toile coton 100 % écriu et brut de tissage réf. 171 des Ets. COISNE et LAMBERT  
68, rue de Lille 59280 ARMENTIERES Tél. : (20) 77.07.07 (Support utilisé par RENAULT).
  - masse au m<sup>2</sup> : 215 g,
  - chaîne 25/26 fils/cm, fil simple torsion de 41 Tex,
  - trame 21/22 fils/cm, fil simple torsion de 41 Tex.

#### 3.3.2.PREPARATION DES LANIERES

Les lanières sont découpées dans le matériau de référence A ou B. Leur largeur est de 40 mm. Leur longueur est prévue pour que, une fois montées sur le dispositif porte-lanières, soit à l'état tel (matériau A), soit repliées en boucle sur elles-mêmes (matériau B), leur extrémité soit à une distance de 110 mm de l'axe de rotation de l'appareil.

|                                  |          |     |
|----------------------------------|----------|-----|
| RESISTANCE A L'ABRASION ROTATIVE | D14 1425 | 2/5 |
|----------------------------------|----------|-----|

### 3.4.COMPTEUR HORAIRE.

## 4.EPROUVETTES

L'essai peut être effectué sur une pièce entière ou sur une partie de pièce.

La surface frottée doit être de préférence plane ou légèrement gauche. Eliminer autant que possible les zones présentant des angles vifs moins significatives pour l'essai.