

## **MATERIAUX ET REVETEMENTS APPLICATION D'UN LAVAGE SOUS PRESSION**

Page 1/4

### **SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

## **1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

Cette méthode a pour objet la description d'un mode opératoire permettant d'appliquer un lavage sous pression simulant une installation clientèle sur des matériaux (ou des pièces) avec ou sans revêtement. Pour les revêtements de peintures complets (teintes opaques et métallisées avec ou sans vernis) sur supports tôle ou plastique, éprouvettes ou pièces complètes, utiliser la méthode d'essai D25 5376.

## **2.PRINCIPE**

Application d'un lavage sous pression à l'aide d'un caisson de pulvérisation et d'une pompe à eau sous pression.

## **3.APPAREILLAGE ET REACTIFS**

### **3.1.POMPE A EAU AVEC LANCE**

(par exemple type KARCHER).

### **3.2.CAISSON DE PULVERISATION**

Voir en annexe.

### **3.3.SOLUTION DE LAVAGE**

Solution à 0,5 % en masse d'un détergent dans de l'eau.

Les détergents pouvant être utilisés sont du type :

- NEPTOL (fournisseur F.C.P.E., Z.I. du Charmontet, 25200 MONTBELIARD).
- RM82 (fournisseur KARCHER).

### **3.4.LIQUIDE DE RINÇAGE**

Eau chaude.

## **4.EPROUVETTES**

Les éprouvettes peuvent être :

- soit des pièces entières ou découpées, soit des matériaux, avec ou sans revêtements,
- soit des éprouvettes types définies par les documents.

## 5.MODE OPERATOIRE

### 5.1.EXPOSITION DES EPROUVETTES

Les éprouvettes doivent être placées dans le caisson (3.2) de manière à se trouver sur le trajet direct de la solution pulvérisée, voir en annexe.

La surface soumise à l'essai doit être verticale.

Les éprouvettes doivent être disposées de manière à ne pas entrer en contact les unes avec les autres.

### 5.2.LAVAGE

Les éprouvettes sont soumises pendant 2 minutes à une aspersion avec la solution (3.3) à  $53\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  avec une pression à la lance de  $2\text{ bar} \pm 0,5\text{ bar}$ .

La distance entre l'extrémité de la lance et les éprouvettes doit être de  $600\text{ mm} \pm 5\text{ mm}$ .

### 5.3.RINÇAGE

Immédiatement après le lavage, les éprouvettes doivent être rincées avec le liquide de rinçage (3.4) à  $53\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  sous une pression de  $53\text{ bar} \pm 2\text{ bar}$ .

La distance entre l'extrémité de la lance et les éprouvettes doit être de  $600\text{ mm} \pm 5\text{ mm}$ .

### 5.4.SECHAGE

Les éprouvettes doivent être séchées à l'air libre pendant 24 heures.

## 6.EXPRESSION DES RESULTATS

Noter toute dégradation éventuelle des éprouvettes.

**Nota :** *Il peut s'avérer nécessaire de soumettre les éprouvettes à des essais complémentaires pouvant par exemple révéler de façon plus visible toute dégradation.*

*Ces essais doivent dans ce cas être indiqués par les documents.*

## 7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence de la présente méthode,
- la référence de la pièce ou de l'éprouvette examinée,
- le nom du fournisseur,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.