

REVETEMENTS DE ZINC SUR TOLES GALVANISEES ESTIMATION DE L'ALUMINIUM

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la description d'un mode opératoire permettant l'estimation de la quantité d'aluminium présent dans l'extrême surface des revêtements de zinc sur les tôles galvanisées.

2.PRINCIPE

Mise en solution de l'aluminium de surface par attaque à l'hydroxyde de sodium durant une courte durée (10 secondes). L'épaisseur de tôle attaquée est de l'ordre de 0,03 μm . L'estimation quantitative de l'aluminium est effectuée à l'aide de la torche à plasma (ICP) ou par absorption atomique (AA).

3.APPAREILLAGE

3.1.TORCHE A PLASMA (ICP) OU SPECTROMETRE D'ABSORPTION ATOMIQUE

avec lampe à cathode creuse d'aluminium.

3.2.BAIN DE SABLE

3.3.CHRONOMETRE

3.4.FIOLES JAUGEES

de 100 ml en polyéthylène.

3.5.BECHER

de 250 ml en polytétrafluoréthylène.

3.6.CRISTALLISOIR A BEC

de diamètre 190 mm.

3.7.PINCE EN PLASTIQUE

3.8.RUBAN ADHESIF

résistant au sodium hydroxyde et exempt de traces d'aluminium (par exemple type Scotch jaune de la Société des Adhésifs de BELLEGARDE (S.A.B.A.) - AIN).

3.9.THERMOMETRE GRADUE

de 0 à 100 °C.

3.10.SOURCE A ULTRASONS

de puissance 120 W.

3.11.CISAILLE