

REVETEMENTS DE ZINC LAMELLAIRE BICHROMATE ADHERENCE ET COHESION (PAR ARRACHEMENT)

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la détermination de l'adhérence et de la cohésion des revêtements de zinc lamellaire bichromaté (traitement DACROMET) appliqués sur des pièces en métaux ferreux (par exemple : disque de frein). Cet essai ne peut se faire que sur des pièces refroidies à température ambiante, au plus tôt 24 heures après l'application du revêtement.

2. PRINCIPE

L'adhérence et la cohésion sont déterminées suite à un arrachement par pelage d'un ruban adhésif appliqué sur le revêtement DACROMET.

3. APPAREILLAGE

RUBAN ADHESIF d'un pouvoir adhésif de 4 à 5 kN/cm (par exemple type Scotch 610 de 3 M).

4. MODE OPERATOIRE

- Appliquer progressivement une bande de ruban adhésif sur les zones à essayer en frottant avec le doigt de telle sorte qu'il n'y ait pas de bulles entre le ruban et le revêtement.
- Arracher le ruban, sous un angle de $45^\circ \pm 1^\circ$, d'un mouvement rapide et continu.
- Examiner les parties essayées et le ruban adhésif.

5. EXPRESSION DES RESULTATS

L'observation de la pièce et du ruban adhésif permet de déterminer s'il y a adhérence et cohésion du revêtement DACROMET.

L'observation de la pièce par la différence de couleur entre le métal (bleu sombre) et le revêtement DACROMET (brillant) permet de déterminer s'il y a arrachement au métal, voir ci-dessous les taux limites d'arrachement déterminés.

Acceptable 1	Limite 2
	

6. PROCES-VERBAL D'ESSAI

- la référence de la présente méthode,
- la référence exacte de la pièce et le nom du fournisseur,

ADHERENCE ET COHESION (PAR ARRACHEMENT)	D21 5398	2/3
--	-----------------	-----

- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.