

REVETEMENTS DE PEINTURES ELECTRODEPOSABLES PEINTURES AU TREMPE ET PRODUITS DE PROTECTION SIMULATION DE LA TENUE A LA CORROSION

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet de fixer le mode opératoire d'un essai simulant la tenue à la corrosion dans les corps creux.

2.PRINCIPE

L'essai consiste à reproduire les phénomènes que l'on observe dans les corps creux.

2.1 Corrosion partant de la partie inférieure du longeron et progressant vers les parties supérieures.

2.2 Décollement puis enroulement du feuil sur lui-même et cloquage.

Cet essai se fera par comparaison avec le produit homologué.

3.APPAREILLAGE

3.1.BAC AVEC COUVERCLE, THERMOSTATE,

conforme à celui décrit dans la méthode d'essai D27 1327.

3.2.AGITATEUR

(par exemple type THERMOMIX).

3.3.SUPPORT A RAINURES

3.4.ETUVE HUMIDE CLIMATISEE OU CAISSON ETANCHE THERMOSTATE

4.PREPARATION DES SUPPORTS

4.1.DEFINITION DES SUPPORTS

4.1.1.TOLE DEGRAISSEE DE SERIE A L'ESSENCE F

ou tout autre solvant de corps gras et regraissée à raison de 12 g/m² avec le mélange de composition :

- huile SHELL 6970 10 %,
- pétrole KSO 90 %,

selon la méthode d'essai D59 1160.

4.1.2.TOLE GRASSE DE SERIE ESSUYEE AU CHIFFON SEC.

Les supports (4.1.1) ou (4.1.2) peuvent être utilisés.

4.2.TYPE DE SUPPORTS

- Tôle 120 x 200 mm.

4.3.REVETEMENT

Les supports recevront une couche d'électrophorèse et une couche de produit de protection, définies ci-dessous :

- Electrophorèse :
 - épaisseur : selon prescription particulière du cahier des charges (dans tous les cas inférieure à la valeur nominale),
 - conditions de cuisson : selon prescription particulière du cahier des charges (dans tous les cas inférieures aux conditions normales de cuisson série).
- Produit de protection : produit pistolé, épaisseur selon cahier des charges déduite par pesée après séchage du produit suivant le paragraphe 4.4.

4.4.STABILISATION

Pendant 24 heures dans une salle climatisée à $23\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ et $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative, plus 2 heures d'étuvage à 60 °C .

5.REACTIF

Solution saline à 5 % Na Cl identique à celle décrite dans la méthode d'essai D17 1058.

6.MODE OPERATOIRE

Effectuer 3 cycles consécutifs (2 éprouvettes par essai).

Cycle :

- 120 heures : immersion dans solution saline définie au paragraphe 5,
- lavage à l'eau déminéralisée,
- 48 heures : exposition ambiance $23\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$, $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative.

Après chaque cycle, pratiquer un examen des éprouvettes, effectuer la cotation selon le paragraphe 7 et remplacer la solution saline.

7.EXPRESSION DES RESULTATS

La cotation sera effectuée d'après l'échelle suivante :

% surface cloquée ou décollée	Cotation
0	0
≤ 10	1
≤ 20	2
≤ 30	3
-	-
-	-
-	-
≤ 90	9

8.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit indiquer, outre les résultats obtenus, le support utilisé, les détails opératoires non prévus dans la méthode, ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.