

PEINTURES AU TREMPÉ APTITUDE A LA PROTECTION DES ARETES VIVES

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode a pour objet de déterminer l'aptitude à la protection des arêtes vives des tôles par les peintures appliquées au trempé simple ou au trempé électrophorèse.

2.PRINCIPE

L'essai consiste à réaliser une attaque corrosive suivie d'une notation sur les arêtes d'une éprouvette spécifique revêtue d'une épaisseur nominale de peinture.

3.APPAREILLAGE

- Eprouvette spécifique en tôle ZES de 100 x 200 mm selon croquis en annexe.
- Brouillard salin (méthode d'essai D17 1058).
- Appareillage pour corrosion cyclique (méthode d'essai D23 1461).
- Matériel pour application au trempé.
- Matériel d'application par électrodéposition (méthode d'essai D59 1509).
- Etuve ventilée.
- Appareil de mesure d'épaisseur (méthode d'essai D26 5316).

4.MODE OPERATOIRE

A l'aide du matériel approprié, procéder au dépôt de peinture pour obtenir après cuisson, selon cahier des charges considéré, une épaisseur nominale.

- Déterminer l'épaisseur moyenne obtenue sur les parties planes de l'éprouvette.
- Réaliser dans la partie basse de la plaque deux rayures parallèles selon la méthode d'essai D17 1058 ou D23 1461.
- Réaliser les essais suivants, pendant les durées spécifiées au cahier des charges considéré, de la peinture :
 - Brouillard salin (méthode d'essai D17 1058).
 - Corrosion cyclique (méthode d'essai D23 1461).
 - Corrosion naturelle.

5.EXPRESSION DES RESULTATS

Procéder à une cotation comparative selon les méthodes considérées de l'altération du feuil sur les arêtes vives et les rayures.

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit indiquer, outre les résultats obtenus, l'épaisseur nominale ainsi que tous détails particuliers ou incidents susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

DOCUMENTS CITES :
DOCUMENTS PSA

OR:01/05/1981 A:26/02/1997
www.sepana.ir

PEINTURES AU TREMPE - APTITUDE A LA ...	D23 5119	2/4
---	----------	-----

Méthodes d'essai : D17 1058, D23 1461, D26 5316, D59 1509*

*Document encore en étude lors de la diffusion de la présente méthode.