

REVETEMENTS DE PRODUITS PRIMAIRES ANTICORROSION APTITUDE AU SOUDAGE

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la détermination de l'aptitude au soudage d'éprouvettes revêtues de produits primaires anticorrosion.

2.PRINCIPE

Vérification, en fonction du temps de stockage, de la qualité des points de soudure.

3.PREPARATION DES EPROUVETTES

Les éprouvettes doivent être dégraissées et regraissées selon la méthode d'essai D59 1160 DA RA. Appliquer selon le cas, sur l'une des faces ou sur les deux faces, à l'aide du pistolet le produit primaire anticorrosion.

4.APPAREILLAGE

Appareil à souder par résistance électrique : simple point ou double point, au pas de 50 mm et avec électrodes de diamètre actif de 6 mm.

5.MODE OPERATOIRE

- A partir des paramètres définis par les normes, déterminer dans chaque cas l'intensité nécessaire à l'obtention de la meilleure qualité de soudure (diamètre minimal 4 mm).
- Comparer cette intensité avec l'intensité nominale.
- Faire varier cette intensité en allant du point collé au point craché.
- Noter la variation d'intensité : $\Delta I = I_{\text{craché}} - I_{\text{collé}}$.

Nota : Il est nécessaire de contrôler le nombre de périodes actives de soudage.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

Indiquer dans le procès-verbal d'essai (voir modèle en annexe) :

- le type de point considéré,
- les paramètres de soudage,
- le diamètre du point déboutonné.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence à la présente méthode,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

ANNEXE

MODELE DE PROCES-VERBAL D'ESSAI

CONDITIONS NOMINALES			DUREES DE STOCKAGE				
PARAMETRES	EXPRESSION des RESULTATS	VALEURS	15 min	1 h	3 j	14 j	42 j

SOUDURE SIMPLE POINT - 1 FACE

Intensité	A						
Diamètre du point	mm						
Observations	-						

SOUDURE SIMPLE POINT - 2 FACES

Intensité	A						
Diamètre du point	mm						
Observations	-						

SOUDURE DOUBLE POINT - PAS DE 50 mm - 1 FACE

Intensité	A						
Diamètre du point	mm						
Observations	-						

SOUDURE DOUBLE POINT - PAS DE 50 mm - 2 FACES

Intensité	A						
Diamètre du point	mm						
Observations	-						