



La présente méthode a pour objet de caractériser la résistance des feuillets de peintures et produits assimilés, au tachage ou à l'attaque des différents produits susceptibles d'entrer en contact avec eux.
Le tableau de l'annexe 1 donne la liste des produits concernés. Les produits non cités peuvent être traités par analogie.

On applique le produit considéré sur l'éprouvette revêtue de peinture ou de produit assimilé. Après, éventuellement, un essai de vieillissement accéléré par exposition à la lumière, on examine le tachage et l'attaque de la peinture.

tel que :

3.1.1. PISTOLET POUR PULVERISATION AIRLESS OU AIRMIX

3.1.2. PIPETTE OU SERINGUE DE 2 ML

3.1.3. AGITATEUR EN VERRE OU PINCEAU

3.1.4. GABARITS POUR PRODUITS PATEUX

dimensions : diamètre 20 mm, épaisseur 2 mm.

3.1.5. PARALLELEPIPEDE EN ACIER

de base environ 30 x 50 mm et muni d'une surcharge telle que la masse totale soit de 500 g $\pm$ 10 g, pour caoutchoucs et plastiques souples.

à ± 1 °C avec maximum 200 °C.

ou autre lampe ayant les mêmes performances (voir annexe 3).

à 23 °C $\pm$ 2 °C et 50 % $\pm$ 5 % d'humidité relative.

Ether de pétrole 65-95 °C ou alcool à 95 °GL ou, si nécessaire, un autre solvant volatil ne tachant pas la peinture.

Les éprouvettes de tôle peinte (dimensions 120 x 200 mm) seront réalisées selon la gamme de production en vigueur.

Elles seront d'application récente. La durée entre l'essai et la cuisson sera de 48 heures maximum. Dans le cas d'essai sur peintures de finition, les tests seront réalisés sur au moins 4 finitions :

- 1 teinte claire (blanc ou beige),
- 1 teinte foncée (bleu ou noir),
- 1 teinte métallisée,
- 1 teinte métallisée avec vernis de finition (bicouche).

D'autres supports : peintures diverses, feuil plastique, textile, pourront, selon le cas, être utilisés ; il conviendra de rester toujours le plus proche possible des conditions de série.

Selon le cas, l'un ou l'autre des procédés d'application suivants pourra être utilisé (voir tableau de l'annexe 1 et schémas de l'annexe 2).

Appliquer le liquide d'essai de façon à réaliser sur les éprouvettes deux gouttes d'environ 20 mm de diamètre.

- Produits fluides : à l'aide d'une pipette ou seringue (3.1.2).
- Produits visqueux : à l'aide d'un agitateur, d'une seringue ou d'un pinceau.

Déposer deux pastilles de produit de 20 mm de diamètre et de 2 mm d'épaisseur au moyen du gabarit (3.1.4).

Sur une moitié de la plaque, appliquer le produit à tester par pulvérisation au pistolet (3.1.1).

Sur l'autre moitié de la plaque, déposer deux gouttes selon le mode opératoire défini au § 5.1.

Appliquer sur l'éprouvette deux rectangles de feuilles ou d'adhésifs de 25 x 40 mm.

- Déposer deux plaquettes d'environ 25 x 40 mm de l'échantillon sur l'éprouvette en veillant, si nécessaire, à ce que la face de la plaquette en contact avec la peinture soit la même que sur véhicule. Recouvrir la plaquette de la masse prévue au § 3.1.5 après avoir éventuellement interposé, si l'épaisseur de la plaquette n'est pas régulière, une feuille de mousse polyuréthane souple de quelques millimètres d'épaisseur entre la plaquette et la masse.
- Placer l'éprouvette horizontalement (avec sa masse éventuelle) dans l'étuve (3.2) réglée selon les prescriptions des documents normatifs : 70 heures à 80 °C ou 14 heures à 100 °C.

Effectuer dans l'ordre les opérations suivantes :

Certaines opérations peuvent, selon le cas, être supprimées (voir tableau en annexe 1).

Déposer les produits conformément aux indications du tableau de l'annexe 1.

Exposer les plaques à l'air ambiant du laboratoire pendant le temps prévu dans le tableau de l'annexe 1.

Dans le cas où l'on ne pratique pas d'exposition sous lampe solaire avec le produit, noter le tachage selon échelle définie au paragraphe 7.0.