

REVETEMENTS DE PEINTURES TACHAGE PAR LES PRODUITS CHIMIQUES

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la description d'un mode opératoire permettant de déterminer l'action des produits chimiques sur les revêtements de peintures.

2.PRINCIPE

Des éprouvettes, de tôle ou de plastique, revêtues de peinture sont mises en contact avec des produits chimiques. L'action sur le feuil peinture est évaluée après contact d'une durée déterminée.

3.APPAREILLAGE ET REACTIFS

3.1.PIPETTE OU SERINGUE

3.2.ENCEINTE CONDITIONNEE

à 24 °C ± 4 °C, pas d'exigence hygrométrique.

3.3.HOTTE ASPIRANTE

3.4.LIQUIDE DE NETTOYAGE

éthanol 95 % ou eau déminéralisée selon les cas spécifiés.

4.PREPARATION DES EPROUVETTES

4.1. Les éprouvettes en tôle ou plastique peintes seront réalisées selon la gamme à tester. Les éprouvettes doivent avoir une dimension minimum permettant de recevoir une goutte d'environ 20 mm de diamètre.

4.2. Les éprouvettes doivent être placées dans la salle ou l'enceinte conditionnée (3.2.) pendant environ 24 heures avant d'effectuer les essais.

4.3. Pour les peintures réticulant à des températures inférieures à 120 °C, effectuer le même conditionnement qu'au § 4.2. mais pendant environ 168 heures, sauf indications particulières données par les documents normatifs.

5. PREPARATION DES MELANGES

Les solvants utilisés seront de qualité analyse.

Les mélanges seront conservés à l'abri de la lumière.

5.1. MELANGE ISO OCTANE/TOLUENE (SOLUTION 50/50 VV)

Ce mélange remplace le carburant super sans plomb.

- Le mélange sera réalisé sous hotte en fonctionnement avec l'équipement de sécurité approprié, (se reporter aux fiches de sécurité).
- Le volume de solution préparé variera en fonction du nombre d'essais à réaliser.
- Le délai de conservation ne devra pas excéder 2 mois à partir de la première utilisation du mélange. La proportion est de 50 % en volume d'isooctane et de 50 % en volume de toluène. Veiller à ce que le mélange soit bien homogène à chaque utilisation (homogénéisation par agitation avec barreau magnétique).

5.2. MELANGE HEXADECANE/ALPHAMETHYLNAPHTALENE (SOLUTION 80/20 VV)

Ce mélange remplace le carburant gazole.

- Le mélange sera réalisé sous hotte en fonctionnement avec l'équipement de sécurité approprié. (Se reporter aux fiches de sécurité).
- Le volume de solution préparé variera en fonction du nombre d'essais à réaliser.
- Le délai de conservation ne devra pas excéder 2 mois à partir de la première utilisation du mélange. La proportion est de 80 % en volume d'hexadécane et de 20 % en volume d'alphaméthylnaphtalène. Veiller à ce que le mélange soit bien homogène à chaque utilisation (homogénéisation par agitation avec barreau magnétique).

6. MODE OPERATOIRE

Le mode opératoire est à réaliser dans l'enceinte conditionnée (3.2.).

- Les éprouvettes à tester peuvent être nettoyées à l'eau déminéralisée, puis séchées à l'air comprimé (l'utilisation d'un chiffon est à proscrire).
- Appliquer le produit liquide sous hotte aspirante en fonctionnement (3.3.) à l'aide de la pipette ou seringue (3.1.) de façon à réaliser une goutte d'environ 20 mm de diamètre.
- Exposer les plaques sous hotte aspirante en fonctionnement (3.3.) pendant le temps prévu dans le tableau en Annexe.
- Nettoyer les éprouvettes à l'aide d'éthanol, puis sécher à l'air comprimé.
- Noter le tachage selon l'échelle de cotation (7.).