

REVETEMENTS DE PRODUITS DE PROTECTION RESISTANCE AU DELAVAGE PAR SON PROPRE SOLVANT

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la vérification de la résistance au délavage par son propre solvant, d'un revêtement de produit de protection.

2.PRINCIPE

Une plaque est immergée dans une boîte contenant le produit à examiner, après vidange, le revêtement du produit déposé sur la plaque est examiné.

3.APPAREILLAGE

3.1.BOITE EN FER BLANC

de 1 litre avec couvercle (3.2), (3.3) ou (3.4).

3.2.COUCVERCLE SANS TROU

3.3.COUCVERCLE PERCE EN SON CENTRE

d'un trou de diamètre 4 mm.

3.4.COUCVERCLE PERCE EN SON CENTRE

d'un trou de diamètre 8 mm.

3.5.BAIN THERMOSTATE OU ENCEINTE CONDITIONNEE

réglé à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

3.6.AGITATEUR ROTATIF

(vitesse de rotation 2000 tr/min) avec pale de la société BIOBLOCK, référence L94 322.

3.7.PLAQUE EN TOLE D'ACIER

indice d'aspect Z selon norme B53 3020, d'épaisseur 0,8 mm, de dimensions 115 x 200 mm, avec un rayon de courbure légèrement supérieur à celui de la boîte, dans le sens de la longueur (afin de la maintenir dans la boîte), phosphatée et recouverte de peinture primaire recouvrable électrodéposée utilisée dans l'unité de production considérée avec cuisson à la température nominale.

4.MODE OPERATOIRE

- Insérer la plaque (3.7) dans la boîte (3.1).
- Verser 800 ml de produit de protection à examiner dans la boîte (3.1) munie de la plaque (3.7), puis fermer celle-ci avec le couvercle (3.2).
- Placer la boîte (3.1) pendant 24 heures dans le bain ou l'enceinte (3.5).
- Oter le couvercle (3.2).
- Prendre le couvercle (3.4), passer la tige de l'agitateur (3.6) dans le trou du couvercle (3.4).
- Régler la hauteur de l'agitateur à $20 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ du fond de la boîte (3.1).
- Refermer la boîte avec le couvercle (3.4).
- Agiter le produit contenu dans la boîte pendant 5 minutes à l'aide de l'agitateur (3.6).
- Oter le couvercle (3.4) et sortir l'agitateur.
- Vider le contenu de la boîte en l'inclinant et en lui imprimant un mouvement de rotation.
- Maintenir ce mouvement jusqu'à ce que la boîte soit en position verticale.
La laisser égoutter pendant 1 minute.

Nota : Vérifier que la plaque (3.7) soit recouverte de produit.

- Retourner la boîte et attendre 3 minutes avant de mettre le couvercle (3.3).
- Laisser reposer dans l'enceinte (3.5) pendant 24 heures, puis examiner les parois de la plaque (3.7) dans la boîte (3.1).

5.EXPRESSION DES RESULTATS

La cotation doit être effectuée selon l'échelle suivante :

Cotation	Nombre N de lignes de délavage ou de craquelures
0	Film régulier
1	$0 < N \leq 5$
2	$5 < N \leq 10$
3	$10 < N \leq 20$
4	$N > 20$

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence de la présente méthode,
- la référence du produit examiné,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

DOCUMENT CITE

DOCUMENT PSA

Norme technique : B53 3020