

**TEXTILES, FEUILLES PLASTIQUES  
TEXTILES ENDUITS DE PLASTIQUE  
RESISTANCE AU PELAGE DES SOUDURES HF**

Page 1/6

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

AVANT-PROPOS

*Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RENAULT n° 1032.  
Il ne devra pas être modifié sans consulter RENAULT.*

## **1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente méthode d'essai fixe les conditions des essais pour mesurer la résistance au pelage des soudures par haute fréquence sur textiles, textiles enduits plastique (TEP), feuilles plastiques, panneaux de fibre de bois, matériau alvéolaire en polychlorure de vinyle (PVC), ouate thermosoudable, etc.

## **2.PRINCIPE**

Vérifier à l'aide d'une machine de traction la résistance au pelage d'une éprouvette constituée d'au moins 2 éléments soudés par haute fréquence.

## **3.APPAREILLAGE**

### **3.1.SOUDEUSE HF**

dont les possibilités de réglage soient telles qu'elles permettent la réalisation d'éprouvettes soudées constituées par 2 ou 3 éléments de nature différente.

**Exemple :**

fibres de bois + matériau alvéolaire en PVC + feuille plastique

fibres de bois + tissu + feuille plastique, etc.

Largeur de l'électrode : 3 mm sauf indication spéciale prévue dans les documents.

Longueur de l'électrode 280 mm minimum.

### **3.2.MACHINE DE TRACTION**

définie dans la méthode d'essai D41 1029.

### **3.3.ENCEINTE CONDITIONNEE**

à 20 °C ± 2 °C et 65 % ± 5 % d'humidité relative.

## 4. PREPARATION DES EPROUVETTES

- Découper une bande de chacun des matériaux à souder de 300 x 100 mm.
- Superposer les matériaux et faire la soudure à 30 mm de l'un des grands côtés de l'éprouvette composite et parallèlement au grand côté (voir annexe 1).
- Les bandes doivent être découpées dans le sens de la pièce qui possède le moins d'allongement.
- Conditionner les bandes éprouvettes 24 heures dans l'enceinte (3.3).
- Ensuite, dans la bande éprouvette composite, découper 5 éprouvettes de 100 x 50 mm, perpendiculairement au grand côté et en éliminant les bords (voir annexe 1).

## 5. MODE OPERATOIRE

- Fixer l'éprouvette dans les mâchoires de la machine de traction distantes de 100 mm suivant les indications des schémas (voir annexe 2 ou 3 selon les cas).
- Mettre la machine de traction en marche et poursuivre jusqu'à séparation complète des éléments de l'éprouvette composite.

## 6. EXPRESSION DES RESULTATS

La résistance au pelage, exprimée en N/50 mm, est égale à la valeur maximale de résistance.  
Faire la moyenne arithmétique de 5 essais.

## 7. PROCES-VERBAL D'ESSAI

On établira un procès-verbal qui précisera, en plus des valeurs de pelages, les réglages utilisés pour réaliser la soudure, et les conditions particulières d'essais qui ne seraient pas prévues dans la présente méthode ou les documents et qui pourraient influencer sur les résultats.