

MASTICS PREFORMES EN CORDONS- RUBANS ADHESIFS - APTITUDE A LA SEPARATION DU SUPPORT PROTECTEUR (PELAGE A ANGLE DROIT)

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité technique avec la méthode d'essai RENAULT n° 1388.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.

Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et RENAULT en FEVRIER 1986.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la mesure de la déformation éventuelle des cordons ou rubans conditionnés entre ou sur des supports protecteurs, lorsqu'on désire les séparer pour leur mise en application.

Elle s'applique aux adhésifs, aux mastics d'étanchéité, aux rubans adhésifs simple ou double face.

2.PRINCIPE

L'essai consiste à séparer les produits de leur conditionnement en effectuant un pelage à angle plat à vitesse constante. On détermine ensuite le pourcentage de déformation provoqué par l'adhérence de la matière sur le support protecteur utilisé.

3.APPAREILLAGE

3.1.ENCEINTE CONDITIONNEE

à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative.

3.2.OUTIL TRANCHANT

(par exemple : lames de rasoir, bistouri ou autre).

3.3.REGLET

de 250 mm.

3.4.PAPIER DE PROTECTION

3.5.MACHINE DE TRACTION

permettant de régler la vitesse à une valeur constante de 500 mm/min, équipée de mâchoires de préférence "auto-serrantes".

4.PREPARATION DES EPROUVETTES

4.1 Prélever trois éprouvettes de 250 mm de long, en évitant d'appliquer une pression susceptible de modifier l'adhérence du produit au support. Dans le cas où les cordons sont placés côte à côte, entre deux supports, effectuer la découpe entre les cordons en utilisant l'outil (3.2) (ne pas utiliser de ciseaux afin de ne provoquer aucune pression sur les bords dans le cas de cordons plats).

- Cordons ou rubans conditionnés entre deux supports protecteurs (figure 1 de l'annexe). Décoller à partir d'une extrémité, sur une face repérée A, la bande protectrice sur une longueur de $100\text{ mm} \pm 1\text{ mm}$ (L_0).

- Cordons ou rubans conditionnés sur un seul support protecteur (figure 2 de l'annexe). Repérer à partir d'une extrémité, sur la face non protégée repérée A, une longueur de 100 mm $\pm$ 1 mm (L_0). Appliquer sur la partie restante le papier de protection (3.4).

4.2 Décoller le support protecteur sur la face B, à partir de l'autre extrémité, sur une longueur de 150 mm.

4.3 Recourber cette extrémité, produit contre produit (voir figures 1 et 2 en annexe).

5.MODE OPERATOIRE

5.1 Conditionner les éprouvettes bien à plat, dans l'enceinte (3.1) pendant 4 heures au minimum.

5.2 Placer chaque éprouvette dans les mâchoires de la machine de traction et effectuer le pelage complet de la bande pliée à 180°, à la vitesse constante de 500 mm/min.

5.3 Retirer l'éprouvette de la machine de traction (3.5).

5.4 Poser l'éprouvette à plat et mesurer à l'aide du réglet (3.3) la longueur de la partie repérée (L_1), 30 secondes après la fin de l'essai de pelage.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

Calculer le pourcentage d'allongement du cordon ou du ruban à l'aide de la formule suivante :

$$\text{Allongement en \%} = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \cdot 100$$

dans laquelle : L_0 = longueur avant pelage en millimètres,

L_1 = longueur après pelage en millimètres.

Calculer la moyenne arithmétique sur trois déterminations.

Noter les déformations locales ou toute autre anomalie (déchirement du papier, décohésion du cordon ou du ruban, etc.).

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence à la présente méthode d'essai,
- la température ambiante de l'essai,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode d'essai ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.