

FILMS ADHESIFS ALLONGEMENT SOUS CHARGE

Page 1/4

Sans restriction d'utilisation

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet de définir la tendance à l'allongement d'un film adhésif.
Il s'agit de déterminer l'allongement d'un film adhésif lorsqu'il est soumis à une force d'étirement.

Exemple : collage – décollage – recollage d'un enjoliveur d'encadrement de porte adhésivé, lorsqu'il a été mal posé.

2.PRINCIPE

Un film adhésif est étiré entre deux mors.

3.APPAREILLAGE ET REACTIF

3.1.DYNAMOMETRE,

possédant les caractéristiques suivantes :

- être équipé de mors adéquats (voir Annexe),
- être équipé d'un caisson climatique (+ 10 °C à + 35 °C),
- vitesse du mors mobile (mors inférieur) réglable à 10 mm/min $\pm$ 2 mm/min,
- capacité maximale du capteur de force : 500N.

3.2.ETUVE VENTILEE,

de + 10 °C $\pm$ 2 °C à + 35 °C $\pm$ 2 °C.

3.3.CISAILLE DE DECOUPE,

400 mm de long minimum.

4.PREPARATION DES EPROUVETTES

- Découper l'adhésif selon une dimension de 400 mm x 40 mm.
- Stocker les éprouvettes dans l'étuve (3.2.) à la température d'essai pendant une heure minimum.

5.MODE OPERATOIRE

- Régler les mâchoires verticalement pour qu'elles soient distantes de 360 mm (cf. Annexe).
- Retirer le film protecteur de l'adhésif.
- Fixer l'éprouvette dans la mâchoire haute du dynamomètre (3.1.) de façon à ce qu'elle se place correctement dans la mâchoire basse.
- Fixer l'éprouvette dans la mâchoire basse.
- L'opération d'allongement des éprouvettes sera réalisée aux températures définies dans la norme.
- Solliciter le dynamomètre en traction à une vitesse de 10 mm/min, le film va s'allonger.
- Faire trois éprouvettes pour chaque expérience.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

Relever les allongements (**All**) correspondant aux forces demandées dans les documents (5N et 10N).

Calculer la valeur moyenne arithmétique des allongements aux forces demandées sur 3 éprouvettes minimum.

Le résultat devra être présenté sous la forme : **All_{moy} +/- 2(écart-type)**.

L'écart entre la valeur mini et la valeur moyenne, ainsi que la valeur maxi et la valeur moyenne doit être inférieure à 10 %. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de réaliser 3 éprouvettes supplémentaires.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal doit indiquer :

- la référence de la présente méthode,
- les références du film adhésif (référence produit, nom du Fournisseur, ...),
- la température d'essai,
- l'épaisseur du film,
- les modifications apportées à la méthode telles que la longueur ou la largeur du film utilisé,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents susceptibles d'avoir agi sur les résultats.