

**TEXTILES ENDUITS PLASTIQUE
PEAUX DE GARNISSAGE
FROISSEMENT**

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

*Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RNUR n° 1007.
Il ne devra pas être modifié sans l'accord de la RNUR.*

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode a pour but de définir un essai de froissement type "Scrubb". Elle s'applique aux textiles enduits de plastique ou de caoutchouc, et aux peaux de garnissage.

2.PRINCIPE

Soumettre l'échantillon à une succession de froissements et de frictions dans le but de provoquer une dégradation (effritement ou décollement), soit de l'enduit, soit du support.

Evaluer l'importance de la dégradation de l'endroit et aussi de l'envers du matériau.

3.APPAREILLAGE

3.1.MACHINE DE FROISSEMENT

genre froissabilimètre Lhomargy FR 01 conforme à la norme NF G 37-110 dont les principales caractéristiques sont les suivantes :

- écartement des mâchoires : 12 mm,
- largeur du patin presseur : 10 mm,
- masse du patin presseur : 500 ou 1000 g,
- amplitude du mouvement de va-et-vient : 40 mm,
- vitesse du mouvement : 150 froissements à la minute (chaque croisement des mâchoires est compté pour un froissement).

3.2.ENCEINTE CONDITIONNEE

à 20 °C ± 2 °C et 65 % ± 5 % d'humidité relative.

4. PREPARATION DES EPROUVETTES

4.1. FROISSEMENTS AVEC PATIN PRESSEUR

Les éprouvettes sont des rectangles de dimensions suivantes :

- largeur 50 mm,
- longueur 100 mm (ou tout autre longueur correspondant aux mâchoires de la machine utilisée).

Prélever deux éprouvettes dans le sens longueur et deux dans le sens largeur du matériau.

Tracer sur chaque éprouvette, deux traits distants de 45 mm équidistants des extrémités de l'éprouvette et parallèles aux petits côtés de l'éprouvette (voir schéma 1 en annexe).

4.2. FROISSEMENTS SANS PATIN PRESSEUR

Les éprouvettes sont des rectangles de dimensions suivantes :

- largeur 45 mm,
- longueur 100 mm (ou tout autre longueur correspondant aux mâchoires de la machine utilisée).

Prélever quatre éprouvettes dans le sens longueur du matériau.

Dans le cas où les froissements sont faits après vieillissement au Xénitest, l'éprouvette doit être découpée dans la partie supérieure de l'éprouvette.

Tracer sur chaque éprouvette deux traits distants de 45 mm équidistants des extrémités de l'éprouvette et parallèles aux petits côtés de l'éprouvette (voir schéma 2 en annexe).

Conditionner les éprouvettes 24 h dans l'enceinte (3.2).

5. MODE OPERATOIRE

Faire les essais dans l'enceinte (3.2).

5.1. FROISSEMENTS AVEC PATIN PRESSEUR

- Placer face à face les mâchoires du froissabilimètre (3.1) et fixer l'éprouvette de telle sorte que les traits distants de 45 mm arasent chacun une mâchoire.

L'éprouvette forme ainsi une boucle sur laquelle on exerce une force de 1 daN par l'intermédiaire d'un patin presseur.

Mettre le compteur à zéro et mettre l'appareil en marche.

Après un nombre de froissements qui sera précisé aux cahiers des charges, arrêter l'appareil et démonter l'éprouvette.

5.2. FROISSEMENTS SANS PATIN PRESSEUR

- Placer face à face les mâchoires de l'appareil (3.1) et fixer l'éprouvette de telle sorte que les traits distants de 45 mm arasent chacun une mâchoire. L'éprouvette forme ainsi une boucle.

Ne pas mettre le patin presseur.

Mettre le compteur à zéro et mettre l'appareil en marche.

A la première fissuration, arrêter l'appareil, noter le nombre de froissements et démonter l'éprouvette.