

SANGLES DE CEINTURE DE SECURITE CINTRAGE ET BOMBAGE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

*Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RNUR n° 1102.
Il ne devra pas être modifié sans l'accord de la RNUR.*

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode définit le mode opératoire à adopter pour déterminer les déformations d'une sangle par rapport à la bande plane et à bords rectilignes et parallèles qu'elle devrait être.
Le cintrage est la déformation d'une sangle dans son plan (figure 1 en annexe).
Le bombage est la déformation de la sangle dans sa 3^{ème} dimension (figure 2 en annexe). Ce bombage peut résulter du fait que les fils de chaîne médians sont plus longs que les lisières, d'où une suite de creux et de bosses. Il peut également être dû au phénomène contraire qui se traduit par une frisure des bords.
Cette méthode s'inspire d'un document de l'Armée de l'Air : Règlement n° 9201 du 1.06.61.

2.PRINCIPE

2.1.CINTRAGE

Mesurer la flèche que prend une sangle disposée sur une surface plane.

2.2.BOMBAGE

Mesurer les cotes maximales atteintes par certains points d'une telle sangle, par rapport à la surface plane du plan de référence.

3.APPAREILLAGE

3.1.TABLE OU SURFACE PLANE HORIZONTALE

3.2.REGLET

au 1/2 mm.

3.3.REGLE

de 1,00 m.

3.4.ENCEINTE CONDITIONNEE

à 20 °C ± 2 °C avec 65 % ± 5 % d'humidité relative.

4.PREPARATION DES EPROUVETTES

- Prélever 5 éprouvettes de 120 cm de longueur pour la mesure du cintrage.
- Prélever 1 éprouvette de 120 cm de longueur pour la mesure du bombage.
- Les conditionner dans l'enceinte (3.4) pendant au moins 3 heures et effectuer les essais dans une atmosphère identique.

5.MODE OPERATOIRE

5.1.MESURE DU CINTRAGE

- Disposer l'éprouvette sur la surface plane (3.1).
- La mettre à plat le plus possible, en la "tapotant" éventuellement, mais en prenant soin de ne pas l'incurver ou la redresser.
- Placer la règle de 1,00 m (3.3) comme indiqué sur la figure 1 en annexe.
- Mesurer la flèche "a" de l'éprouvette en mm à l'aide du réglet (3.2).

5.2.MESURE DU BOMBAGE

- Poser l'éprouvette avec soin sur la surface plane (3.1).
- En 5 endroits choisis parmi les plus déformés, mesurer la cote maximale atteinte par la sangle par rapport au plan de référence.
Soit hauteur du bord "b".
Soit profondeur de la cuvette "c".

6.EXPRESSION DES RESULTATS

6.1 L'appréciation du cintrage est donnée par la moyenne arithmétique des flèches "a" mesurées sur les 5 éprouvettes.

Elle s'exprime en pourcentage par rapport à la longueur de la corde.

6.2 L'appréciation du bombage est donnée par la moyenne arithmétique des 5 cotes maximales "b" ou "c" mesurées sur l'éprouvette.

Elle s'exprime en mm.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Il comporte en plus des valeurs :

- les références de la sangle,
- l'état de la sangle essayée (neuve, prélevée dans un rouleau, prélevée dans une ceinture neuve ou usagée, ayant subi un essai de vieillissement ...),
- les conditions particulières de l'essai.