

**PRODUITS DE LIAISON, D'ETANCHEITE ET
DE PROTECTION
APTITUDE AU LISSAGE**

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité technique avec la méthode d'essai RENAULT n° 1152.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.

Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et RENAULT en OCTOBRE 1975.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la détermination de l'aptitude au lissage des produits de liaison, d'étanchéité et de protection appliqués avant ou après peinture et dont l'aspect final doit être sans relief.

2.PRINCIPE

Evaluer de façon pratique l'aptitude des produits de liaison, d'étanchéité et de protection à être lissés en employant l'un des modes opératoires définis au paragraphe 5.

3.APPAREILLAGE

3.1.PLAQUE DE TOLE

de 500 x 300 x 0,7 ou 0,9 mm, préparée selon les indications données par les documents.

3.2.PISTOLET EXTRUDEUR AVEC BUSE RONDE ET BUSE PLATE

permettant d'obtenir des cordons définis au paragraphe 5.

3.3.CHIFFON GENRE ETAMINE

3.4.PINCEAU "QUEUE DE MORUE"

3.5.ETUVE VENTILEE

3.6.ENCEINTE CONDITIONNEE

à 23 °C ± 2 °C et 50 % ± 5 % d'humidité relative.

4.REACTIFS

4.1.SOLVANT PARAFFINIQUE

4.2.EAU

4.3. PEINTURE DE FINITION DE TEINTE CLAIRE