

**TEXTILES ENDUITS DE PLASTIQUE  
FEUILLES PLASTIQUES - CARTONS  
VARIATIONS D'ASPECT A HAUTE TEMPERATURE**

Page 1/2

**Sans restriction d'utilisation**

## 1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet de définir un essai permettant d'apprécier les variations d'aspect à haute température de divers matériaux tels que textiles enduits de plastique, feuilles plastiques, cartons, etc.

## 2.APPAREILLAGE

Etuve ventilée dont la température est réglable à 2 °C près.

## 3.MODE OPERATOIRE

- Amener l'étuve à la température prévue dans les documents techniques (plans, normes...), l'ouvrir et y suspendre rapidement une éprouvette d'environ 100 mm x 100 mm.
- Refermer l'étuve et y maintenir l'éprouvette pendant le temps indiqué dans les documents techniques. Ce temps est compté à partir du moment où l'étuve a repris la température désirée.
- Retirer l'éprouvette de l'étuve et la laisser reposer à température ambiante pendant 5 minutes.

## 4.EXPRESSION DES RESULTATS

On examinera l'éprouvette et on notera les variations d'aspect telles que brillance, atténuation ou disparition du grain, cloques, boursouflures, exsudation, etc.

## 5.PROCES-VERBAL D'ESSAI

On établira un procès-verbal d'essai qui précisera, s'il y a lieu, les conditions particulières de l'essai qui ne seraient pas prévues dans la présente méthode ou les documents techniques et qui pourraient influencer sur les résultats.

## 6.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

### 6.1.HISTORIQUE

#### 6.1.1.CREATION

- OR : 01/07/1982 - CREATION DE LA NORME PSA. REMPLACE LA NORME ASSOCIATION N°1200.

#### 6.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B : 29/06/1999 SUPPRESSION DE L'AVANT-PROPOS.
- A : 11/02/1997 REPRISE SOUS IDEM.

### 6.2.DOCUMENTS CITES

#### 6.2.1.DOCUMENTS PSA

##### 6.2.1.1.Normes

##### 6.2.1.2.Autres

#### 6.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

### 6.3.EQUIVALENT A :

### 6.4.CONFORME A :

### 6.5.MOTS CLEFS