

MATERIAUX ENDUITS GRAMMAGE DE L'ENDUCTION

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document RENAULT D45 1202.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.

Il est conforme à l'accord intervenu entre ce Groupe et PSA Peugeot Citroën en Novembre 1998.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la détermination du grammage d'enduit déposé sur les faces d'un matériau.

Elle s'applique, en particulier, aux cartons et aux fibres de bois en panneaux.

2.PRINCIPE

Prélever une éprouvette et délaminer la couche d'enduction.

Peser cette couche d'enduction avant et après dissolution de l'enduit.

3.APPAREILLAGE ET REACTIF

3.1.EMPORTE PIECE OU SCIE

permettant la découpe d'éprouvette de dimension 100 mm x 100 mm $\pm$ 0,5 mm ou tout autre dimension prévue dans les documents normatifs.

3.2.OUTIL TRANCHANT

du type "cutter".

3.3.BALANCE

précise au milligramme.

3.4.HOTTE ASPIRANTE

3.5.ETUVE VENTILEE

à 105 °C $\pm$ 5 °C.

3.6.DESSICCATEUR

avec gel de silice granulé avec indicateur de saturation.

3.7.CRAYON GRAPHITE

ou à encre indélébile.

3.8.SOLVANT

du type tetrahydrofuranne ou tout autre solvant de l'enduit déposé.

4. PREPARATION DES EPROUVETTES

- Entailler la surface de l'échantillon à l'aide de l'emporte-pièce (3.1.).
- Peler l'éprouvette ainsi découpée en amorçant le pelage à l'aide de l'outil tranchant (3.2.) comme mentionné en Annexe.
- Débarrasser l'éprouvette de la plus grande quantité possible de fibres sans toutefois endommager l'enduit.
- Prélever ainsi au moins cinq éprouvettes sur chacune des faces de l'échantillon et suffisamment espacées les unes des autres.
- Repérer chacune des éprouvettes sur la face envers avec le crayon (3.7.).

5. MODE OPERATOIRE

Toutes les manipulations nécessitant l'utilisation du solvant (3.8) doivent être effectuées sous la hotte (3.4.).

- Sécher les éprouvettes pendant 30 minutes dans l'étuve (3.5.).
- Les introduire dans le dessiccateur (3.6.) et les laisser refroidir pendant 1 heure environ.
- Peser chacune des éprouvettes à l'aide de la balance (3.3.) et noter leurs masses M_1 .
- Renouveler ces opérations jusqu'à obtention d'une masse M_1 constante à $\pm 5 \%$.
- Immerger les éprouvettes dans le solvant (3.8.) et remuer pendant quelques minutes ; renouveler le solvant jusqu'à ce que celui-ci ne soit plus souillé par la présence d'enduit.
- Sortir les éprouvettes du dernier bain et les laisser sécher sous la hotte (3.4.) pendant 30 minutes.
- Sécher les éprouvettes pendant 30 minutes dans l'étuve (3.5.).
- Les introduire dans le dessiccateur (3.6.) et les laisser refroidir pendant 1 heure environ.
- Peser à nouveau chacune des éprouvettes à l'aide de la balance (3.3.) et noter leurs masses M_2 .
- Renouveler ces opérations jusqu'à obtention d'une masse M_2 constante à $\pm 5 \%$.

6. EXPRESSION DES RESULTATS

Le grammage de l'enduction, exprimé en grammes par mètre carré (g/m^2), pour chaque éprouvette, est obtenu à l'aide de la formule suivante :

$$\frac{(M_1 - M_2)}{S}$$

dans laquelle :

M_1 : masse de l'éprouvette avec l'enduit, exprimée en grammes (g),

M_2 : masse de l'éprouvette sans l'enduit, exprimée en grammes (g),

S : surface d'une face de l'éprouvette, exprimée en mètres carrés (m^2).

Faire la moyenne arithmétique des résultats des cinq éprouvettes.

7. PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :