

**MATERIAUX DE GARNISSAGE
MESURE DU POCHAGE RESIDUEL**

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation**AVANT-PROPOS**

Ce document est équivalent au document RENAULT D45 1901.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.

Il est conforme à l'accord intervenu en ce Groupe et PSA PEUGEOT CITROËN en DECEMBRE 1999.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la mesure du pochage résiduel d'une surface carrée d'un matériau après déformation par une charge.

Cette méthode s'applique aux matériaux de garnissage, par exemple matériau pour tendelet à enrouleur.

2.PRINCIPE

L'essai consiste à soumettre une surface carrée de matériau au poids d'une charge placée en son centre et en mesurer la déformation résiduelle (pochage résiduel).

3.APPAREILLAGE

(Voir schéma du montage de mesure en Annexe).

3.1.MONTAGE DE MISE SOUS TENSION,

(voir figure en Annexe) comportant :

- un cadre métallique horizontal, reposant sur 4 pieds et présentant une ouverture carrée d'environ 325 mm x 325 mm,
- 4 paires de mâchoires d'environ 300 mm x 20 mm à surface de serrage horizontale et striée, fixées au cadre sur les 4 bords de l'ouverture centrale de telle sorte qu'elles puissent se translater dans un plan horizontal et être maintenues dans la position choisie.

3.2.PANNEAU A CLAIRE-VOIE,

(telle que grille) permettant de poser le cadre en constituant la surface de référence pour mesurer la flèche.

MATERIAUX DE GARNISSAGE - MESURE DU POCHAGE RESIDUEL	D45 1901	2/6
--	----------	-----

3.3.REGLET,

de 150 mm au 1/2 mm pour mesurer les flèches.

3.4.CHARGE,

de 500 g $\pm$ 5 g, cylindrique, de 70 mm $\pm$ 1 mm de diamètre ou tout autre charge.

3.5.ETUVE A BRASSAGE D'AIR,

réglée à 100 °C $\pm$ 2 °C ou toute autre température précisée dans les documents normatifs.

3.6.ENCEINTE CONDITIONNEE,

à 23 °C $\pm$ 2 °C et 50 % $\pm$ 5 % d'humidité relative.

3.7.GABARIT PLAN,

de dimension 300 mm x 300 mm $\pm$ 0,1 mm poser sur un boy.

3.8.PALPEUR CYLINDRIQUE,

de 25 g et de section 1 cm², pouvant coulisser à l'intérieur d'un tube vertical solidaire du cadre ou y être bloqué à toute hauteur, et placé de telle sorte que sa face inférieure se pose exactement au centre de l'éprouvette.

4.PREPARATION DES EPROUVETTES

- Préparer deux éprouvettes en prélevant dans le sens du matériau deux surfaces carrées d'environ 320 mm x 320 mm exemptes de tous défauts.
- Placer les éprouvettes dans l'enceinte conditionnée (3.6.) pendant 2 h au moins.
- Tracer sur les 4 côtés de chaque éprouvette des traits repères délimitant un carré de 300 mm x 300 mm $\pm$ 1 mm.