

**CHARGES BLANCHES POUR PREIMPREGNES
EN FEUILLES OU EN VRAC
DETERMINATION DE LA PRISE D'HUILE**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la description d'un mode opératoire permettant d'évaluer l'aptitude des charges, telles que le carbonate de calcium, à absorber les supports polyesters entrant dans les formulations des préimprégnés en feuilles (SMC "Sheet molding compound") ou en vrac (BMC "Bulk molding compound").

2.PRINCIPE

La méthode consiste à doser la quantité d'huile pouvant être absorbée par la charge.

3.APPAREILLAGE

3.1.PLAQUE EN VERRE DEPOLI

de dimensions minimales 650 x 500 x 15 mm.

3.2.SPATULE EN ACIER INOXYDABLE

type feuille de laurier

3.3.BALANCE

précise à 10 milligrammes près.

3.4.BURETTE

de précision de 25 ml graduée en 0,05 ml.

4.REACTIF

4.1.HUILE DE LIN BRUTE D'INDICE D'ACIDE 5,5

(d = 0,93).

5.MODE OPERATOIRE

- Peser exactement 10 grammes de charges et les placer sur la plaque en verre dépoli (3.1).
- Ajouter quelques gouttes d'huile de lin (4.1) à l'aide de la burette (3.4) en empâtant progressivement à l'aide de la spatule (3.2).
- Poursuivre l'empâtage et l'addition d'huile jusqu'à obtention d'une pâte assez dure. Etaler cette pâte en couche mince sur la plaque de verre.
- La prise d'huile est terminée lorsqu'on ne réussit plus à former un ruban de pâte qui s'enroule sur lui-même sous l'action de la spatule lorsqu'on avance celle-ci sous la pâte sous une inclinaison de 45°.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

Prise d'huile pour 100 g de charges = quantité d'huile ajoutée (ml) . 0,93 . 10.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre le résultat obtenu, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence à la présente méthode,
- la référence exacte de la charge examinée,
- la référence de l'huile de lin utilisée,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.