

AMORTISSANTS EN PLAQUES FUSIBLES OU AUTO-ADHESIVES - COULURE A CHAUD (METHODE DE LA PLAQUE PERFOREE)

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet l'étude de la tendance à la coulure des matériaux amortissants ayant une fonction complémentaire d'obturation.

Elle s'applique aux matériaux viscoélastiques fusibles ou auto-adhésifs.

Elle est complémentaire de la méthode d'essai D45 1385.

2.PRINCIPE

Recouvrir une tôle perforée avec le matériau à examiner.

Soumettre l'assemblage pendant une durée donnée à une température donnée.

Examiner le comportement du matériau au niveau des perforations.

3.APPAREILLAGE

3.1.ETUVE REGULEE

à ± 2 °C pouvant atteindre 200 °C.

3.2.PLAQUE D'ACIER

d'épaisseur 2 mm, de dimensions 390 x 130 mm, percée de trous de diamètre 10 - 20 - 30 - 40 et 50 mm régulièrement espacés de 40 mm (voir schéma en annexe).

3.3.MATERIEL DE DECOUPE DES EPROUVETTES

3.4.REGLET

3.5.SUPPORT

de hauteur supérieure à 50 mm destiné à maintenir la plaque (3.2) en position horizontale.

4.EPROUVETTES

- Découper dans le matériau à essayer des éprouvettes de 390 x 130 mm.
- Prévoir 3 éprouvettes par essai.

5.MODE OPERATOIRE

- Appliquer l'éprouvette sur la plaque (3.2). Pour les matériaux auto-adhésifs, se conformer aux instructions données par les documents (pression).
- Positionner sur le support (3.5).
- Porter l'ensemble à la température et pendant la durée indiquée par les documents.
A l'issue de cette période, sortir l'assemblage, laisser refroidir à température ambiante, examiner le comportement du matériau au niveau des perforations de la tôle.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

Pour chaque diamètre des trous de la tôle, noter :

- soit l'effondrement du matériau,
- soit la flèche en millimètres formée par celui-ci.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence à la présente méthode,
- les références du matériau et celles du fournisseur,
- la température de l'essai,
- la durée de l'essai,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.