

MATERIAUX ET PIECES D'EQUIPEMENT AUTOMOBILE VIEILLISSEMENT SUIVANT CYCLE CLIMATIQUE DONNE

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la définition des cycles climatiques de vieillissement à faire subir à des matériaux ou à des pièces d'équipement automobile.

2. PRINCIPE

Soumettre les matériaux ou les pièces à essayer à l'un des cycles de vieillissement décrits dans le mode opératoire et vérifier ensuite s'il y a dégradation des caractéristiques mécaniques, physiques ou de l'aspect.

3. APPAREILLAGE

3.1. ENCEINTE CLIMATIQUE PROGRAMMABLE A :

- - 30°C ± 2°C,
- - 20°C ± 2°C,
- 40°C ± 2°C,
- 70°C ± 2°C,
- 85°C ± 2°C,
- 100°C ± 2°C,
- 120°C ± 2°C,
- 40°C ± 2°C et 95% ± 5% d'humidité relative,
- 85°C ± 2°C et 95% ± 5% d'humidité relative.

Nota . A défaut d'enceinte climatique programmable (3.1.) utiliser les enceintes (3.2.), (3.3.) et (3.4.).

3.2. ENCEINTE HUMIDE REGLABLE A :

- 40°C ± 2°C et 95% ± 5% d'humidité relative,
- 85°C ± 2°C et 95% ± 5% d'humidité relative.

3.3. ENCEINTE DE CHALEUR SECHE VENTILEE ET REGLABLE A :

- 70°C ± 2°C,
- 85°C ± 2°C,
- 100°C ± 2°C,
- 110°C ± 2°C,
- 120°C ± 2°C.

3.4. ENCEINTE FROIDE REGLABLE A :

- - 20°C ± 2°C,
- - 30°C ± 2°C,

3.5. ENCEINTE OU SALLE CONDITIONNEE A :

- 23°C ± 2°C et 50% ± 5% d'humidité relative.

4. PREPARATION DES EPROUVETTES

Les dimensions et le nombre d'éprouvettes sont ceux indiqués pour la détermination des caractéristiques avant vieillissement.

En l'absence d'indications particulières, les pièces plastiques doivent être essayées, fixées en position "véhicule".

5. MODE OPERATOIRE

Soumettre les pièces ou les éprouvettes à l'un des cycles climatiques définis comme suit :

Cycle	Enceintes utilisées		Durée (heures)	Température (°C)	Humidité relative (%)	Indications à porter dans les documents
A	3.1.	3.2.	16 ± 1	40	95	D47 1309 - A
		+				
		3.3.	6 ± 1	85	-	
AF	3.1.	3.2.	16 ± 1	40	95	D47 1309 - AF
		+				
		3.4.	3 ± 1	- 20	-	
		+				
		3.3.	6 ± 1	85	-	
B	3.1.	3.2.	16 ± 1	40	95	D47 1309 - B
		+				
		3.3.	6 ± 1	100	-	
BF	3.1.	3.2.	16 ± 1	40	95	D47 1309 - BF
		+				
		3.4.	3 ± 1	- 20	-	
		+				
		3.3.	6 ± 1	100	-	
C	3.1.	3.2.	16 ± 1	85	95	D47 1309 - C
		+				
		3.3.	6 ± 1	85	-	
CF	3.1.	3.2.	16 ± 1	85	95	D47 1309 - CF
		+				
		3.4.	3 ± 1	- 20	-	
		+				
		3.3.	6 ± 1	85	-	