

GARNITURES DE PAVILLONS TENDANCE A LA SALISSURE

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document RENAULT D47 1934. Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.

Il est conforme à l'accord intervenu entre ce Groupe et PSA PEUGEOT CITROËN en JANVIER 1996.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet l'observation de la tendance à la salissure des garnitures de pavillons.

2. PRINCIPE

La méthode consiste à soumettre une éprouvette de garniture de pavillon à un flux d'air vicié et à observer le type de salissure obtenu sur la face d'aspect.

3. APPAREILLAGE ET REACTIF

3.1. MONTAGE SANS FOND pour RENAULT de dimensions intérieures : 250 mm x 200 mm x 300 mm, équipé d'un couvercle dans lequel vient se positionner un ventilateur de type axial de 119 mm x 119 mm x 38 mm et de débit standard $26,9 \text{ l/s} \pm 4,9 \text{ l/s}$.

Pour l'essai, ce montage est placé sur quatre cales de 20 mm de haut.

3.2. MONTAGE pour PSA PEUGEOT CITROËN en aluminium avec façade transparente de dimensions intérieures : 265 mm x 420 mm x 220 mm comportant trois parties et équipé d'un ventilateur de 92 mm x 92 mm, d'épaisseur 25 mm, 1900 tr/min, $P = 10 \text{ W}$ et de débit égal à 10 l/s.

3.3. BALANCE précise au centigramme.

3.4. CAPSULE EN PORCELAINE EMAILLEE.

3.5. MASSE cylindrique de $500 \text{ g} \pm 10 \text{ g}$ et de diamètre $45 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$.

3.6. PIPETTE de 5 ml.

3.7. ALLUMETTES ou BRIQUET.

3.8. SCIE A RUBAN.

3.9. WHITE SPIRIT.

4. PREPARATION DES EPROUVETTES

- Découper 4 éprouvettes à l'aide de la scie (3.8.) de telle façon que la tranche soit nette.

- Aucun écrasement ne doit apparaître à la périphérie.

- Les éprouvettes doivent avoir les mêmes dimensions que l'intérieur du montage (3.1.) ou (3.2.) moins 2 mm sur toute la périphérie, afin de laisser passer l'air.

5. MODE OPERATOIRE

Effectuer l'essai sur 3 éprouvettes et en garder une quatrième, comme témoin.

- Placer l'éprouvette sur le support éprouvette du montage, en la centrant et en présentant la face aspect vers le haut.
- Placer la masse (3.5.) au centre de l'éprouvette, ceci afin d'éviter tout mouvement de l'éprouvette lors de l'essai.
- Placer la capsule (3.4.) sur la balance (3.3.).
- Prélever du white spirit (3.9.) à l'aide de la pipette (3.6.).
- Déposer 3 g à 3,5 g de white spirit dans la capsule.
- Placer la capsule dans le montage au dessus du ventilateur.
- Enflammer le white spirit à l'aide des allumettes ou du briquet (3.7.).
- Mettre le ventilateur en marche ; l'air pulsé est dirigé vers le bas.
- Attendre la fin de la combustion.
- Arrêter le ventilateur.
- Retirer l'éprouvette du montage.

6. EXPRESSION DES RESULTATS

Observer les salissures sur la face d'aspect de la garniture.

Noter, par comparaison avec l'éprouvette témoin, si la salissure est :

- présente sous forme de taches parsemées (points),
- uniforme,
- à l'origine d'une modification de teinte de la garniture.

7. PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence de la présente méthode,
- la référence du produit essayé et le nom du fournisseur,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.