

CAOUTCHOUCS TENUE A LA CHALEUR HUMIDE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document Renault D47 1979.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.

Il est conforme à l'accord intervenu entre ce Groupe et PSA Peugeot Citroën en Mars 1998.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la détermination de la tenue à la chaleur humide des caoutchoucs. Elle s'applique aux caoutchoucs et caoutchoucs thermoplastiques au contact d'un coton imbibé d'eau distillée ou désionisée.

2.PRINCIPE

L'essai consiste à placer une pièce ou une éprouvette dans une atmosphère chaude et humide, puis à observer l'aspect en surface.

3.APPAREILLAGE

3.1.ETUVE VENTILEE

réglée à $70\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

3.2.COTON HYDROPHILE

de masse surfacique supérieure ou égale à 450 g/m^2 .

3.3.SACS EN POLYETHYLENE

(thermosoudables ou à système de fermeture étanche).

3.4.EAU DISTILLEE OU DESIONISEE

de résistivité supérieure ou égale à $100\,000\ \Omega\cdot\text{cm}$.

3.5.PINCE A SOUDER

3.6.SALLE CONDITIONNEE

à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative.

3.7.ECHELLE DE GRIS

pour l'évaluation des dégradations. Cette échelle est définie par la norme NF EN 20105-A02.

4.PREPARATION DES EPROUVETTES

Découper dans la pièce des éprouvettes de longueur 150 mm. Dans le cas de petites pièces, utiliser la pièce entière.

Prévoir au minimum 4 éprouvettes.

5. PREPARATION DU CATAPLASME HUMIDE

Découper et peser une bande de coton hydrophile (3.2) de dimensions 180 mm x 300 mm.

Nota : *La longueur de la bande peut être adaptée à la taille des éprouvettes.*