COLLES ET ADHESIFS APPLIQUES AU MONTAGE COMPORTEMENT AU CONTACT DES FLUIDES PRODUIT DE PROTECTION, DEPROTECTION ET LAVE-GLACE

Sans restriction d'utilisation

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode concerne la tenue des colles et adhésifs appliqués au montage, soumis au contact des produits de protection des carrosseries, des produits d'enlèvement de ceux-ci, du produit lave-glace ainsi que du produit de nettoyage.

2.PRINCIPE

Soumettre les matériaux au contact du produit de protection, déprotection, lave-glace ou produit de nettoyage selon l'un des modes opératoires décrit ci-après, et vérifier ensuite s'il y a dégradation des caractéristiques mécaniques.

3.APPAREILLAGE

3.1. PINCEAU.
3.2. CHRONOMETRE.

4.MODE OPERATOIRE

4.1. VIEILLISSEMENT PAR PROTECTION/DEPROTECTION

Ce mode opératoire simule les conditions normales d'application du vernis de robe extérieure et de déprotection.

- Stocker les éprouvettes à 24°C ± 4°C et hygrométrie ambiante.
- Après le temps entre collage et contact fluide défini en annexe 1, appliquer avec le pinceau (3.1.) une mince couche de produit de protection au niveau du joint de colle des éprouvettes.
- Laisser le produit en contact avec l'éprouvette pendant le temps d'exposition défini en annexe 1.
- Ensuite appliquer avec le pinceau (3.1) le produit de déprotection (dilué à 15 ± 2% dans l'eau) au niveau du joint de colle des éprouvettes à tester.
- Au bout du temps d'exposition au produit de déprotection, rincer les éprouvettes à l'eau jusqu'à enlèvement total du produit appliqué.
- Sécher les éprouvettes.

4.2. VIEILLISSEMENT PAR DEPROTECTION

Ce mode opératoire simule les conditions de mauvais rinçage du produit de déprotection sur véhicule.

- Stocker les éprouvettes à 24°C ± 4°C et hygrométrie ambiante.
- Après le temps entre collage et contact fluide défini en annexe 1, appliquer avec le pinceau (3.1.) une mince couche de produit de déprotection pur pendant le temps défini.
- Sécher les éprouvettes.

4.3.IMMERSION PRODUIT LAVE-GLACE

- Stocker les éprouvettes à 24°C ± 4°C et hygrométrie ambiante.
- Après le temps entre collage et contact fluide défini en annexe 1, immerger les éprouvettes dans du produit lave glace pendant le temps défini.
- Dans le cas du mastic, attendre la réticulation complète avant test.

AVA Documents Document Sharing Hub

Full document details: PSA D47 5445 1999

4.4.IMMERSION PRODUIT NETTOYAGE

- Stocker les éprouvettes à 24°C ± 4°C et hygrométrie ambiante.
- Après le temps entre collage et contact fluide défini en annexe 1, immerger les éprouvettes dans du produit de nettoyage pendant le temps défini.
- Essuyer.

5.EXPRESSION DES RESULTATS

Noter le pourcentage (%) de perte de performance s'il y a lieu.

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence de la présente méthode.
- le pourcentage éventuel de dégradation.
- les variations d'aspect ou dimensionnelles.
- le délai d'apparition des défauts constatés.

www.sepana.ir

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: PSA D47 5445 1999