

**COLLES, PEINTURES ET PREPARATIONS ASSIMILEES
CONSISTANCE
(METHODE DE LA COUPE)**

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

*Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RNUR n° 1016.
Il ne devra pas être modifié sans l'accord de la RNUR.*

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode a pour objet la détermination, par une méthode facilement applicable à l'atelier, de la consistance des colles, peintures, apprêts et préparations assimilées, à l'aide d'une coupe dont elle fixe les caractéristiques.

Elle s'applique en rigueur aux produits newtoniens, mais son domaine d'application s'étend aussi aux produits non newtoniens présentant, dans des conditions normales d'emploi des coupes consistométriques, un écoulement newtonien.

Pour les produits non newtoniens visés ci-dessus, les durées d'écoulement en secondes ne peuvent être transformées en unité de viscosité dynamique.

2.PRINCIPE

La méthode consiste à mesurer, à une température déterminée, le temps d'écoulement de (100 ± 1) cm³ de produit à essayer, à travers un ajutage de diamètre déterminé.

3.APPAREILLAGE

3.1.COUPES CONSISTOMETRIQUES

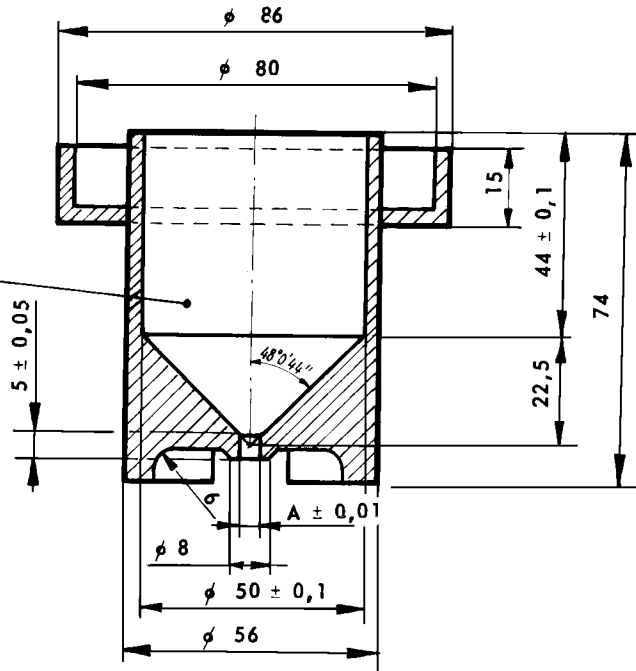
3.1.1.CARACTERISTIQUES

coupe acier inox, laiton ou
bronze polie à l'intérieur

Volume intérieur = 100 cm³ environ

Le diamètre A caractérise la coupe :

A = 2,5 mm pour la coupe de 2,5
A = 4 mm pour la coupe de 4
A = 6 mm pour la coupe de 6
A = 8 mm pour la coupe de 8



Coupe 4

Le bord du trop-plein de la coupe est légèrement plus bas que le bord de la coupe elle-même afin que l'on puisse raser le liquide à l'aide d'une plaque de verre. La forme de la partie inférieure permet de poser la coupe sur une table et protège l'ajutage contre les chocs.