

PEINTURES ET PRODUITS ASSIMILES MESURE DE DEBIT

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

*Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RNUR n° 1172.
Il ne devra pas être modifié sans l'accord de la RNUR.*

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode définit la mesure du débit des pistolets utilisés pour l'application des apprêts, peintures et produits assimilés, soit par succion, soit avec un pot sous pression.

2.PRINCIPE

On mesure la quantité de produit débitée par le pistolet en 1 minute sous une pression et une température données.

3.APPAREILLAGE

- Matériel de pistolage conforme à la méthode d'essai D59 1170.
- Coupe consistométrique AFNOR Ø 4.
- Enceinte thermostatée à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative.
- Eprouvette graduée de 1 litre.
- Cabine de pistolage à air comprimé réglable jusqu'à 6 bar.
- Détendeur.
- Chronomètre précis à $\pm 0,5$ seconde.
- Pycnomètre.
- Balance de précision au 1/2 gramme.

4.MODE OPERATOIRE

4.1.PROCEDE A - CAS DU DEBIT AU GODET A SUCCION

- Ajuster le produit à la consistance d'emploi en enceinte thermostatée (méthode d'essai D55 1016).
- Mettre la peinture dans le godet.
- Brancher le pistolet.
- Brancher le tuyau d'air.
- Régler la vis de débit de produit du pistolet de façon à obtenir une largeur de jet normale.
- Régler la pression d'air selon les conditions précisées sur la fiche spécifique du produit.
- Débrancher le tuyau d'air.
- Peser l'ensemble pistolet et godet, soit P_1 .
- Rebrancher le tuyau d'air.
- Déclencher le chronomètre et en même temps pistoler la peinture dans la cabine.
- Arrêter le chronomètre et le pistolet après 1 minute.
- Débrancher le tuyau d'air.
- Peser à nouveau l'ensemble pistolet et godet, soit P_2 .

4.2.PROCEDE B - CAS DU POT SOUS PRESSION ET "CIRCULATING"

- Ajuster le produit à la consistance d'emploi en enceinte thermostatée (méthode d'essai D55 1016) à la température de $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ et $50\% \pm 5\%$ d'humidité relative.
- Introduire le produit dans le pot sous pression et brancher le pistolet.
- Brancher le ou les tuyaux.
- Régler la pression d'air comprimé selon les conditions précisées sur la fiche spécifique du produit.
- Débiter le produit dans l'éprouvette graduée en déclenchant instantanément le chronomètre, arrêter l'opération après 1 minute.

Soit V le volume débité.

Nota : Le procédé A est applicable au pot sous pression.

4.3.NOMBRE DE DETERMINATIONS

Nombre : 3.