

PEINTURES ET PREPARATIONS ASSIMILEES COMPATIBILITE EPREUVE DE PROJECTIONS RECIPROQUES

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

*Le présent document est en conformité technique avec la méthode d'essai RNUR n° 1304.
Il ne devra pas être modifié sans l'accord de la RNUR.*

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode a pour but d'indiquer le mode opératoire pour déterminer la compatibilité entre le produit d'essai et le produit utilisé en chaîne.

2.PRINCIPE

On projette le produit en essai sur le produit utilisé en chaîne, au préalable appliqué sur un support et réciproquement. On juge les différents défauts créés.

3.APPAREILLAGE

- Etuve ventilée réglable de 20 à 250 °C.
- Matériel d'application prévu dans la méthode d'essai D55 1172.
- Tôle de dimensions minimales 120 x 200 mm recouverte d'apprêt au pistolet.

4.PREPARATION DES ECHANTILLONS

Diluer les produits à la consistance prévue avec le ou les solvants appropriés (méthode d'essai D55 1016).

5.MODE OPERATOIRE

- Appliquer sur la tôle apprêtée la peinture de chaîne.
- Laisser sécher 3 min à l'air sans aucune aspiration.
- Projeter à une distance de 2 mètres toujours sans aspiration la peinture à l'essai pendant 2 secondes.
- Laisser sécher 3 min à l'air.
- Etuver s'il y a lieu (Méthode d'essai D55 1171).

Refaire le même essai en remplaçant la peinture de chaîne par la peinture à l'essai et en projetant la peinture de chaîne.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

La peinture d'essai est comparable avec la peinture de chaîne si les projections ne provoquent aucun défaut : Cratères - Refus - Piqûres.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit indiquer, outre les résultats obtenus et les conditions de l'essai, les détails opératoires non prévus dans la méthode, ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

DOCUMENTS CITES :**DOCUMENTS PSA**

Méthodes d'essai : D55 1016*, D55 1172, D55 1171.

** Document encore en étude lors de la diffusion de la présente méthode d'essai.*