

STYRENES MONOMERES POUR FORMULATIONS DES PRE-IMPREGNES EN FEUILLE OU EN VRAC - DETERMINATION DE LA PRESENCE DE NOEUDS DE POLYMERISATION

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la description du mode opératoire permettant de détecter la présence de noeuds de polymérisation dans le styrène monomère pour les formulations de préimprégnés en feuilles (SMC "Sheet Molding Compound") ou en vrac (BMC "Bulk Molding Compound").

2.PRINCIPE

La présence de noeuds de polymérisation dans le styrène provoque un trouble dans un mélange styrène-méthanol.

3.APPAREILLAGE

- Tubes à essai de diamètre 20 mm et de longueur 175 mm.

4.REACTIF

- Méthanol pur.

5.MODE OPERATOIRE

- Remplir un tube à essai sur une hauteur de 20 mm avec le styrène monomère.
- Remplir un autre tube à essai sur une hauteur de 40 mm avec le styrène monomère.
- Compléter les deux tubes avec le méthanol pur jusqu'à une hauteur de 150 mm.
- Agiter les deux tubes.
- Après 30 minutes, examiner les deux tubes en les regardant en bout et sur une surface noire.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

Si l'un ou l'autre des deux tubes présente un trouble, cela signifie la présence de noeuds de polymérisation dans le styrène.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le procès-verbal d'essai doit indiquer :

- la référence à la présente méthode,
- la référence exacte du produit examiné,
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

8.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

8.1.HISTORIQUE

8.1.1.CREATION

- OR: 01/03/1985 - CREATION DE LA NORME.

8.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 21/03/1997 - REPRISE SOUS IDEM.
- B: 30/12/1997 - AJUSTEMENT DU TITRE LONG A 132 CARACTERES, POUR GEODE.

8.2.DOCUMENTS CITES

8.2.1.DOCUMENTS PSA

8.2.1.1.Normes

8.2.1.2.Autres

8.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

8.3.EQUIVALENT A :

8.4.CONFORME A :

8.5.MOTS CLEFS