

PEINTURES ELECTRODEPOSABLES DETERMINATION DE LA TENSION DE CLAQUAGE (CARACTERISTIQUE ELECTRIQUE DE LA COUCHE)

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode a pour objet de déterminer la tension électrique provoquant l'altération du feuil en cours de formation (tension de claquage).

2.PRINCIPE

On recherche expérimentalement la tension électrique nécessaire pour "claquer" un électrodépôt en formation (tension nécessaire à appliquer afin qu'il y ait augmentation brutale du passage du courant à travers l'électrodépôt).

3.APPAREILLAGE

3.1.APPAREILLAGE POUR L'ELECTRODEPOT

(méthode d'essai D59 1509).

3.2.EPROUVETTES DE TOLE TYPE Z

de dimensions 120 x 200 mm.

3.3.APPAREIL DE MESURE

des épaisseurs des électrodépôts (méthode d'essai D26 5316).

4.MODE OPERATOIRE

Electrodéposer des plaques phosphatées à des tensions différentes en partant de 20 V en-dessous de la tension d'utilisation et jusqu'à la tension de claquage de 10 en 10 V. Ce claquage est caractérisé par des défauts d'aspect observables sur le feuil frais.

5.NOMBRE DE DETERMINATIONS

Il est nécessaire d'effectuer 3 essais pour des tensions voisines de la tension de claquage prédéterminée.

6.EXPRESSION DES RESULTATS

La tension de claquage pour l'électrodépôt est notée.

7.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Le procès-verbal d'essai doit indiquer outre les résultats obtenus et les conditions d'essai, les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.

DOCUMENTS CITES :

DOCUMENTS PSA

Méthodes d'essai :D26 5316, D59 1509.

8.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

8.1.HISTORIQUE

8.1.1.CREATION

- OR: 01/01/1981 - CREATION DE LA NORME PSA. REMPLACE LA NORME ASSOCIATION N°1397.

8.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 03/04/1997 - REPRISE SOUS IDEM.
-

8.2.DOCUMENTS CITES

8.2.1.DOCUMENTS PSA

8.2.1.1.Normes

D265316, D591509.

8.2.1.2.Autres

8.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

8.3.EQUIVALENT A :

8.4.CONFORME A :

8.5.MOTS CLEFS