

**PEINTURES, PRODUITS DE LIAISON, D'ÉTANCHEITÉ
D'ANTIGRAVILLONNAGE, D'AMORTISSEMENT ET DE
PROTECTION - COMPARAISON DES PRODUITS - PRIX**

Page 1/5

CETTE NORME REMPLACE LA NORME D59 1311

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet la description d'un mode opératoire permettant de comparer entre eux des produits ayant des caractéristiques différentes à l'état d'utilisation. Cette comparaison peut se faire à partir des caractéristiques physiques (masse volumique et extrait sec) pour trouver le produit le moins polluant à l'application par exemple ou à partir des prix pour trouver le produit le moins cher à l'application.

Elle s'applique aux peintures, aux produits de liaison, d'étanchéité, d'antigravillonnage, d'amortissement, d'anticorrosion et de protection.

2. PRINCIPE

Calcul des caractéristiques physiques (masse volumique et extrait sec) ou des prix en tenant compte de tous les constituants présents dans le produit à l'application.

Les produits concernés sont livrés à l'état de concentré monocomposant (appelé liant ou élément A ou concentré) ou bicomposant (appelés liant et pâte ou élément A et B ou concentré et durcisseur).

Dans le cas d'un produit monocomposant, l'utilisation peut se faire après dilution avec un ou plusieurs solvants.

Dans le cas d'un produit bicomposant, l'utilisation peut se faire après mélange des deux composants selon un rapport défini et avec ou non dilution avec un ou plusieurs solvants.

3. APPAREILLAGE

- Calculatrice programmable, ordinateur, etc.

4.MODE OPERATOIRE

Chacun des produits livrés (concentrés, solvants) a des caractéristiques physiques (masse volumique, extrait sec) définies par le fournisseur ou mesurable à l'aide de méthodes d'essai du Groupe.

Le tableau ci-dessous donne, pour chaque caractéristique des produits cités, la méthode d'essai qui permet de l'obtenir, l'unité dans laquelle elle est exprimée et les symboles utilisés pour les calculs ultérieurs.

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	EXPRESSION DES RESULTATS	SYMBOLES	
			MONO- COMPOSANTS	BI- COMPOSANTS
D55 1018	Masse volumique du liant (ou élément A ou concentré)	kg/dm ³	D1	D1
D55 1018	Masse volumique de la pâte (ou élément B ou durcisseur)	kg/dm ³	-	D2
D55 1018	Masse volumique du solvant de formulation	kg/dm ³	D3	D3
D55 1017	Extrait sec en masse :			
	- du liant	%	E1	E1
	- de la pâte	%	-	E2
	Prix du litre de :			
	- liant	F/litre	F1	F1
	- pâte	F/litre	-	F2
	Prix du kg de :			
	- liant	F/kg	K1	K1
	- pâte	F/kg	-	K2
	Rapport en masse liant/pâte		-	R1
	Rapport en volume liant/pâte		-	R2
	Nombre de solvant de dilution		n	n
D55 1018	Masse volumique du solvant de dilution	kg/dm ³	D7 (l)	D7 (l)
	Taux de dilution en :			
	- volume	%	DV (l)	DV (l)
	- masse	%	DP (l)	DP (l)
	Prix des solvants de dilution	F/litre	F3 (l)	F3 (l)

Nota :

1) La densité du solvant de formulation D3 est fixée à :

0,98 pour électrophorèse et les produits à l'eau,

0,90 pour les autres produits (peinture, produits épais et protection).

2) Les extraits secs sont déterminés selon la méthode d'essai D55 1017 A pour les produits séchage air et D55 1017 C pour les produits à cuisson > 140 °C.

3) Les taux de dilution en volume ou en masse sont exprimés en % du liant ou de l'élément A ou du concentré.

Les caractéristiques des solvants, masse volumique, taux de dilution et prix sont indicées car il faut les sommer (voir paragraphe 5.0).