

BAINS DE PHOSPHATATION DOSAGE DES TENSIO-ACTIFS NON IONIQUES (TITRAGE POTENTIOMETRIQUE)

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente méthode concerne uniquement le dosage du tensio-actif TA 72 PARKER en bain de phosphatation 1041 P.

2.PRINCIPE

En milieu acide, le tensio-actif non ionique est salifié par addition de chlorure de sodium. En ajoutant une quantité connue de ferrocyanure, il se forme avec le diéthylether du non ionique, un produit d'addition insoluble en ce milieu.

Après filtration, on dose en retour, par le sulfate de zinc, la quantité de ferrocyanure non consommé par la réaction de formation du complexe.

3.PRODUITS UTILISES

3.1.ACIDE CHLORHYDRIQUE

d = 1,18

3.2.CHLORURE DE SODIUM

3.3.FERROCYANURE DE POTASSIUM 0,125 M

3.4.SULFATE D'AMMONIUM

à 400 g/l

3.5.FERRICYANURE DE POTASSIUM

à 2 %

3.6.SULFATE DE ZINC 0,025 M

3.7.POUDRE 1041 P

(produit de phosphatation)

3.8.TENSIO-ACTIF 72 PARKER

Tous les réactifs sont de pureté garantie sauf 3.7 et 3.8 qui sont des produits utilisés à l'atelier.

4.APPAREILLAGE

4.1.POTENTIOGRAPHE

avec burette de 20 ml

OR:01/05/1979 A:03/03/1997
www.sepana.ir

4.2.ELECTRODE DE PLATINE**4.3.ELECTRODE AU CALOMEL**