

SOLUTIONS AQUEUSES DE LIQUIDES D'USINAGE TENEUR EN CONCENTRE

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité technique avec la méthode d'essai RENAULT n° 1602.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.

Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et RENAULT en OCTOBRE 1983.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette méthode a pour objet l'évaluation quantitative de la concentration d'une solution aqueuse de liquide d'usinage en utilisation, sous réserve d'essais préliminaires satisfaisants, tels que l'établissement d'une courbe d'étalonnage avec des solutions de concentrations connues.

Nota : *Lors de l'étalonnage, il est recommandé d'utiliser :*

- la même eau que celle ayant servi à fabriquer la solution à doser,*
- le même lot de concentré que celui ayant servi à fabriquer la solution à doser. Dans le cas contraire, s'assurer que l'indice de base déterminé selon la norme NF T 60-112 de chaque livraison reste sensiblement constant.*

2.PRINCIPE

Les solutions aqueuses de liquides d'usinage possèdent une certaine alcalinité. Cette alcalinité est neutralisée directement par voie électrochimique avec une solution d'acide sulfurique jusqu'à un pH de 5.

3.APPAREILLAGE

3.1.MATERIEL NECESSAIRE A LA PREPARATION D'UNE SOLUTION D'USINAGE

suivant la méthode d'essai D65 5202.

3.2.PIPETTES

de 50 ml.

3.3.BECHERS

de 150 ml.

3.4.AGITATEUR MAGNETIQUE

3.5.PH-METRE OU POTENTIOMETRE MUNI D'ELECTRODES DE VERRE CALOMEL

(selon méthode d'essai D15 1666).

3.6.PAPIER MILLIMETRE

format 21 cm x 30 cm.

3.7.CENTRIFUGEUSE DE LABORATOIRE

3.8.EPROUVETTE

de 100 ml.

3.9.BURETTE

de 50 ml graduée en 0,1 ml.