

**MECANIQUE MOTEUR
BASE MOTEUR
RAPPORT VOLUMETRIQUE**

Page 1/3

Cette norme REMPLACE la norme R11 1004



1. REGLEMENTATION ET/OU SECURITE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
EXIGENCE REGLEMENTAIRE STRICTE :		
- Emissions de gaz polluants	R	
- EOBD	R	
- Consommation	R	
- Performances	R	
- Niveau sonore	R	
SOLUTIONS TECHNIQUES POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES REGLEMENTAIRES		
Culasse		
• Volume de chambre	R	Sigle  au plan - Spécifique ESSENCE
• Cotes définissant le volume de préchambre, de chambre	R	Sigle  au plan - Spécifique DIESEL
Joint culasse		
• Epaisseur joint écrasé	R	Sigle  au plan
• Diamètre intérieur cylindre	R	Sigle  au plan
Vilebrequin		
• 1/2 course	R	Sigle  au plan
• Diamètre palier	R	Sigle  au plan
Bielle		
• Entraxe	R	Sigle  au plan

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR : 01/10/1995 F: 30/05/2000

www.sepana.ir



CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
SOLUTIONS TECHNIQUES POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES REGLEMENTAIRES (suite)		
Piston		
• Hauteur axe dôme	R	Sigle  au plan
• Cotes définissant le volume de tête	R	Sigle  au plan
Demi-coussinet palier vilebrequin selon appairage si spécifié		
• Epaisseur	R	Sigle  au plan
• Longueur développée	R	Sigle  au plan
• Tableau d'appairage	R	Sigle  au plan
Assemblage attelage mobile		
• Appairage des demi-coussinets	R	Sigle  au plan
Carter cylindre		
• Hauteur face culasse/axe vilebrequin	R	Sigle  au plan
• Dépassement chemise/face carter cylindre	R	Sigle  au plan
• Diamètre fût carter cylindre ou chemise	R	Sigle  au plan
• Diamètre palier	R	Sigle  au plan

2.SECURITE PURE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Sans objet		