

**MECANIQUE MOTEUR
ALIMENTATION
ALIMENTATION AIR**

Page 1/3

Cette norme REMPLACE les normes R11 2601 . R11 2602 . R11 2603



1. REGLEMENTATION ET/OU SECURITE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
EXIGENCE REGLEMENTAIRE STRICTE		
1 – Réglementation émission : Limites polluants 2 – Réglementation consommation : Valeur CO ₂ déclarée 3 – Réglementation niveau sonore : Limite de bruit extérieur à l'accélération 4 – Réglementation performances : • Puissance moteur • Puissance nette maximum		
SOLUTIONS TECHNIQUES POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES REGLEMENTAIRES		
Mélangeur air • Etanchéité fermeture volet air chaud • Etanchéité capsule à dépression • Position volet air chaud en fonction valeurs dépression • Conformité des branchements	R R R R	Pour satisfaire réglementations 1 à 4 Sigle  au plan Valable pour chaque critère
Filtre air • Référence PSA homologuée • Température ouverture/fermeture volet du mélangeur • Etanchéité volet passage air froid • Volume interne du filtre • Perte de charge au débit nominal cartouche neuve • Augmentation de perte de charge au colmatage • Efficacité de la cartouche • Capacité au colmatage • Tenue de l'élément filtrant	R R R R R R R R R	Pour satisfaire réglementations 1 à 4 Sigle  au plan Valable pour chaque critère

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR : 01/10/1995 D: 29/08/2000

www.sepana.ir

ALIMENTATION AIR		R11 2001	2/3
------------------	---	----------	-----

1. REGLEMENTATION ET/OU SECURITE (suite)

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Résonateur air	R	Pour satisfaire réglementations 1 à 4
- Référence PSA homologuée - Volume intérieur	R	Sigle  au plan Valable pour chaque critère

2. SECURITE PURE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Sans objet		