

**MECANIQUE LIAISON AU SOL
TRAIN AV
ROTULE INF - PIVOT ASS**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



1. MATIERE ET TRAITEMENT DES COMPOSANTS

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Absence de défaut susceptible de nuire à la tenue en fatigue et aux chocs :		
- Conformité matière.	S	
- Santé matière.	S	
- Conformité traitement thermique et/ou galeage.	S	 Si sigle figurant au plan

2. DIMENSIONNEL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
- Boîtier :		
- Conformité filetage.	S	 Sigle figurant au plan
- Hauteur max. partie vissée dans pivot.	S	
- Diamètre min. de la gorge de dégagement du filetage.	S	 Sigle figurant au plan
- Rotule :		
- Diamètre min. de la rotule.	S	
- Géométrie et état de surface de la gorge sans tête.	S	 Sigle figurant au plan. Valable pour chaque critère
- Conformité gorge de raccordement cône/filetage.	S	
- Cône de fixation sur pivot :		
- géométrie,	S	
- état de surface.	S	
- Graissage :		
- Conformité du graissage.	S	
- Caractéristiques fonctionnelles :		
- Résistance à l'extraction de la rotule.	S	
- Angle min. de débattement.	S	

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR:01/10/1989 A:13/01/1997
www.sepana.ir



3. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

3.1. HISTORIQUE

3.1.1. CREATION

- OR: 01/10/1989 - CREATION DE LA NORME.

3.1.2. OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 13/01/1997 - REPRISE SOUS IDEM.
-

3.2. DECOUPAGE PSA

- 1E14 LOT DE CONCEPTION : LAS

3.3. DOCUMENTS CITES

3.3.1. DOCUMENTS PSA

3.3.1.1. Normes

3.3.1.2. Autres

3.3.2. DOCUMENTS EXTERIEURS

3.4. EQUIVALENT A :

3.5. CONFORME A :

3.6. MOTS CLEFS

3.7. REGLEMENTATION

SANS REGLEMENT