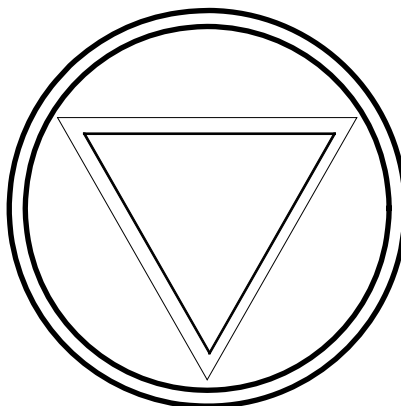


**MECANIQUE LIAISON AU SOL  
TRAIN AR GENRE RP40  
CALE AV**

Page 1/3

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**



## 1. MATIERE

| CARACTERISTIQUES / CRITERES                                                   | (*) | OBSERVATIONS                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Armures métalliques :</b>                                                  |     |                                                                                                                 |
| - Absence de défaut susceptible de nuire à la tenue en fatigue.               | S   |                                                                                                                 |
| - Conformité matière, absence de crique de laminage, de pliage et de découpe. | S   |                                                                                                                 |
| - Conformité et santé matière des vis.                                        | S   |  Si sigle figurant au plan |
| <b>Pièces non métalliques</b>                                                 | S   |                                                                                                                 |

## 2. SOUDURE

(Suivant plan de surveillance process)

| CARACTERISTIQUES / CRITERES             | (*) | OBSERVATIONS |
|-----------------------------------------|-----|--------------|
| - Conformité des cordons et des points. | S   |              |
| - Position.                             | S   |              |
| - Longueur.                             | S   |              |
| - Sens du soudage.                      | S   |              |
| - Tenue.                                | S   |              |
| - Pénétration min.                      | S   |              |

## 3. DIMENSIONNEL

| CARACTERISTIQUES / CRITERES                                                        | (*) | OBSERVATIONS                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - Respect des rayons de pliage et de découpe.                                      | S   |                                                                                                                 |
| - Epaisseur tôle avant et après emboutissage (épaisseur min).                      | S   |                                                                                                                 |
| - Dimensions des axes et butées devant résister aux efforts verticaux et latéraux. | S   |  Si sigle figurant au plan |

(\*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR:01/11/1991 A:06/03/1997  
www.sepana.ir

|                                    |                                                                                     |                 |     |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|
| <b>CALE AV TRAIN AR GENRE RP40</b> |  | <b>R15 2109</b> | 2/3 |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|

|                                                                                        |   |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---|--|
| - Conformité filetage des vis.                                                         | S |  |
| - Etat de surface et planéité de tous les éléments métalliques au droit des fixations. | S |  |

#### 4.ASSEMBLAGE

| CARACTERISTIQUES / CRITERES                         | (*) | OBSERVATIONS                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - Sertissage des axes (absence de criques).         | S   |                                                                                                               |
| - Fragilité des vis après assemblage sur armatures. | S   |  Si sigle figurant au plan |

#### 5.REVETEMENT

| CARACTERISTIQUES / CRITERES                 | (*) | OBSERVATIONS                                                                                                  |
|---------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - Conformité des revêtements anticorrosion. | S   |  Si sigle figurant au plan |