

MECANIQUE LIAISON AU SOL TRAIN AR TRAVERSE TRAIN AR

Page 1/3

Sans restriction d'utilisation


1. REGLEMENTATION ET/OU SECURITE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
EXIGENCE REGLEMENTAIRE STRICTE		
Sans objet		
SOLUTIONS TECHNIQUES POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES REGLEMENTAIRES		
Sans objet		

2. SECURITE PURE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Matière		
Absence de défaut métallurgique susceptible de nuire à la tenue en fatigue et aux chocs (déformation visible avant rupture) :		
• Nuance matière	S	
• Santé matière	S	Déport suivant STL
Dimensionnel		
• Epaisseur des tôles avant emboutissage	S	
• Epaisseur des tôles après emboutissage	S	
• Alignement des axes (embout, chapes, ...)	S	
• Largeur des chapes après soudure sans contrainte	S	
• Position des chapes entre-elles	S	
• Epaisseur tube avant formage et après émerisage	S	

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR : 01/11/1994 B: 07/01/2000

www.sepana.ir

**2.SECURITE PURE (suite)**

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Soudure		
Points de soudure électrique (nombre)		
• Cordons	S	Sigle  au plan Valable pour chaque critère Déport suivant SPA
• Position	S	
• Longueur	S	
• Pénétration (porosités)	S	
Protection		
Revêtement	S	