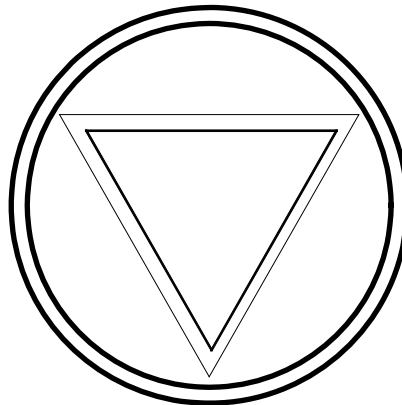


**MECANIQUE LIAISON AU SOL
ENSEMBLE DIRECTION
ROTULE DIRECTION COTE CREMAILLERE**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



1. MATIERE ET TRAITEMENT DES COMPOSANTS

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Composition chimique matière	S	Suivant plan
Caractéristiques mécaniques matière sur boîtier et rotule	S	FNR officialisé
- Dureté	S	valable pour chaque critère
- Résilience	S	
- Absence fissure	S	

2. DIMENSIONNEL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Filetage côté crémaillère sur tous les filets		
- Ø mini extérieur	S	
- Ø sur flanc	S	
- Longueur mini filetée sans arrachement	S	
Etat de surface et voilage face d'appui côté crémaillère	S	 Sigle figurant au plan valable pour chaque critère
Conformité Angle de débattement	SR	
Rayon mini de raccordement entre filetage et face d'appui	S	
Ø mini de gorge dégagement rotule	S	

3. GRAISSAGE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Présence graisse	S	Suivant plan FNR officialisé
Type de graisse	S	valable pour chaque critère

4. CARACTERISTIQUES FONCTIONNELLES

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Couple de décollement	S	Suivant STE citée au plan

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR:01/06/1986 A:26/07/1996
www.sepana.ir

ROTULE DIRECTION COTE CREMAILLERE		R15 4404	2/3
-----------------------------------	---	----------	-----

Tenue à l'arrachement	S	valable pour chaque critère
-----------------------	---	-----------------------------

5.RAYON DE BRAQUAGE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Cote appui crémaillère / face butée	R	 Sigle figurant au plan