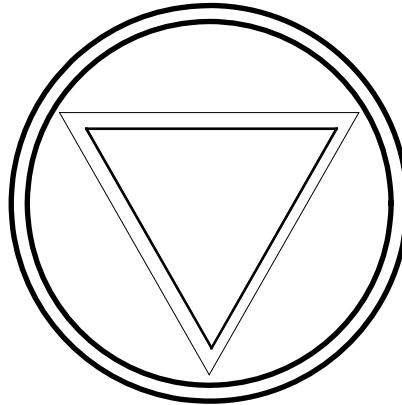


**MECANIQUE FREINAGE
COMMANDE FREIN PRINCIPAL
CANALISATION FREIN PRINCIPAL**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



1.MATIERE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
- Conformité matière et protection.	SR	
- Conformité enroulement et brasage.	S	

2.DIMENSIONNEL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
- Conformité des embouts.	S	
- Conformité des raccords.	S	

3.FONCTIONNEL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
- Propreté interne.	S	
- Tenue à l'éclatement.	S	

4.MONTAGE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
- Conformité des cheminements.	S	
- Garde mini tuyau/environnement.	S	
- Conformité des agrafages.	SR	 Si sigle figurant au plan. Valable pour chaque critère
- Conformité des couples de serrage.	S	
- Conformité des branchements des circuits (circuit I + I ou X).	SR	

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR:01/04/1986 B:19/06/1997
www.sepana.ir

CANALISATION FREIN PRINCIPAL		R16 6302	2/3
------------------------------	---	----------	-----

5.REMARQUE

Cette SSR s'applique également au chapitre 1G62 "CANALISATION MULTIFONCTIONNELLE".