

**MECANIQUE ENSEMBLES COMMANDES
RESERVOIR ALIMENTATION
LIQUIDE HYDRAULIQUE MINERAL**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



1.LIQUIDE HYDRAULIQUE MINERAL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Aspect	S	Norme véhicule B71 2710
Couleur	S	Norme véhicule B71 2710
Viscosité cinématique	R	Norme véhicule B71 2710
Température d'ébullition	S	Norme véhicule B71 2710
Point d'éclair en vase clos	S	Norme véhicule B71 2710
Teneur en eau	S	Norme véhicule B71 2710
Fluidité à basse température	SR	Norme véhicule B71 2710
Caractéristiques de moussage	R	Norme véhicule B71 2710
Protection corrosion	R	Norme véhicule B71 2710
Stabilité au cisaillement	R	Norme véhicule B71 2710
Caractéristiques anti-usure	R	Norme véhicule B71 2710
Temps de desaération à 40 °C	R	Norme véhicule B71 2710
Compatibilité avec les caoutchoucs utilisés dans le circuit	S	Norme véhicule B71 2710
Compatibilité avec les plastiques utilisés dans le circuit	S	Norme véhicule B71 2710
Miscibilité avec les produits ISO 7309 et huiles minérales	SR	Norme véhicule B71 2710

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR:24/06/1996
www.sepana.ir

LIQUIDE HYDRAULIQUE MINERAL		R17 6701	2/3
-----------------------------	---	----------	-----

2.CONDITIONS DE STOCKAGE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Se référer à la fiche Hygiène Sécurité Pollution du produit	SR	