

**MECANIQUE ENSEMBLES COMMANDES
SOURCE PRESSION ASSISTANCE
RESERVOIR ALIMENTATION LHM**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



1.DIMENSIONNEL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Capacité minimale	S	Si sigle figurant au plan. Valable pour chaque critère
Présence et position des repères mini - maxi	S	
Diamètre exter. des embouts	S	

2.FONCTIONNEL

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Propreté interne	S	Si sigle figurant au plan. Valable pour chaque critère
Résistance à l'éclatement	S	
Fonctionnement système d'alerte niveau mini	S	
Mise à l'air libre	S	

3. MATIERE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Absence de bavures dans la zone de soudure	S	Si sigle figurant au plan. Valable pour chaque critère
Homogénéité de la charge - tenue au choc	S	

4.MARQUAGE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
Avertissement "liquide de frein"	R	Si sigle figurant au plan

5.MONTAGE

CARACTERISTIQUES / CRITERES	(*)	OBSERVATIONS
-----------------------------	-----	--------------

(*) S- Sécurité R- Réglementation SR- Sécurité et Réglementation

OR:06/09/1996
www.sepana.ir

RESERVOIR ALIMENTATION LHM		R17 6702	2/3
----------------------------	---	----------	-----

Branchement système d'alerte Niveau après remplissage circuit hydraulique	S S	 Si sigle figurant au plan. Valable pour chaque critère
--	--------	---