

BAGUE FENDUE

Page 1/4

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALANT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les bagues fendues en métallurgie des poudres.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

Exemple :

ACIER FRITTE - CATEGORIE B
STL S21 3100.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANIQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

BAGUE FENDUE	S21 3100	2/4
---------------------	-----------------	-----

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté doit être en conformité avec les spécifications définies dans la norme B18 3170 ainsi qu'aux caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE			
	Désignation normalisée Nuances		Acier fritté CAT. B F10 -P- 68 ou F50-P-68	
	4.2 ASPECT VISUEL			
	Les pièces doivent présenter un aspect homogène et n'avoir aucun défaut tel que : crique, manque matière, choc, ébréchure ou tout autre pouvant nuire à la fonctionnalité de la pièce.	Notation	-	
	4.3 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE			
	4.3.1 Nuance F10-P-68			
NF A 95-381	- Fer		Base	
	- Carbone total	%	0,05	-
	- Carbone combiné	%	0,05	0,25
	- Phosphore	%	0,3	0,6
	- Impuretés	%	-	2
	4.3.2 Nuance F50-P-68			
NF A 95-381	- Fer		Base	
	- Carbone total	%	0,3	-
	- Carbone combiné	%	0,3	0,6
	- Phosphore	%	0,3	0,6
	- Impuretés	%	-	2
NF A 95-311	4.4 MASSE VOLUMIQUE			
	- Masse volumique globale	g/cm ³	6,8	-
	- Masse volumique collerette	g/cm ³	7,0	-
NF A 95-321	4.5 DURETES			
	Les duretés sont mesurées en surface			
	Nuance F10-P-68	HV	80	-
	Nuance F50-P-68	HV	140	-
NF A 95342	4.6 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités : taille, forme et répartition homogènes. Toute fissure prohibée au niveau de la collerette	
	Structure après attaque au réactif nital 4 % Nuance F10-P-68	Notation	Structure ferritique avec quelques grains perlitiques	
	Nuance F50-P-68		Structure perlitique	