

## ENTRETOISES D'ETANCHEITE MOTEURS TU-TUD

Page 1/6

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

### SOMMAIRE

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 1. OBJET                        | 1 |
| 2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS     | 1 |
| 3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES      | 1 |
| 4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES  | 2 |
| ANNEXE 1                        | 4 |
| ANNEXE 2                        | 5 |
| 5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS | 6 |
| 5.1. HISTORIQUE                 | 6 |
| 5.2. DOCUMENTS CITÉS            | 6 |
| 5.3. EQUIVALENT À :             | 6 |
| 5.4. CONFORME À :               | 6 |
| 5.5. MOTS CLEFS                 | 6 |

## 1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les entretoises d'étanchéité en acier fritté pour moteurs TU-TUD

## 2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document.

**Exemple :** ACIER FRITTE - CATEGORIE B, SUIVANT NORME S22 1121

## 3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

|                                          |          |     |
|------------------------------------------|----------|-----|
| ENTRETOISES D'ETANCHEITE - MOTEUR TU-TUD | S22 1121 | 2/6 |
|------------------------------------------|----------|-----|

## 4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

| Documents        | CARACTERISTIQUES                                                                                                                   | Expression<br>des<br>Résultats | EXIGENCES                       |        |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--------|
|                  |                                                                                                                                    |                                | Min.                            | Max.   |
| B57 0020         | <b>4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE</b>                                                                                        | -<br>Nuances                   | Acier fritté CAT.B<br>F50-U3-68 |        |
| NF A 95-381      | <b>4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE</b>                                                                                          |                                | Base                            |        |
|                  | - Fer                                                                                                                              | %                              |                                 |        |
|                  | - Carbone total                                                                                                                    | %                              | 0,30                            | -      |
|                  | - Carbone combiné                                                                                                                  | %                              | 0,30                            | 0,60   |
|                  | - Cuivre                                                                                                                           | %                              | 2                               | 4      |
|                  | - Impuretés                                                                                                                        | %                              | -                               | 2      |
| NF A 95-311      | <b>4.3 MASSE VOLUMIQUE</b>                                                                                                         |                                |                                 |        |
|                  | Masse volumique globale                                                                                                            | g/cm <sup>3</sup>              | 6,8                             | -      |
|                  | <b>4.4 TRAITEMENT DE SURFACE</b>                                                                                                   |                                |                                 |        |
|                  | Traitement à la vapeur d'eau (V.E.) formant une couche continue d'oxyde Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> d'aspect extérieur noir mat |                                |                                 |        |
|                  | - Epaisseur de la couche                                                                                                           | µm                             | 2                               | -      |
| NF<br>A 95-321-1 | <b>4.5 DURETE APPARENTE</b>                                                                                                        |                                |                                 |        |
|                  | Les duretés sont mesurées en surface                                                                                               | HRB<br>HV5(*)                  | 70<br>135                       | -<br>- |

(\*) Dureté de référence en cas de litige