

PIGNONS SUR EXCENTRIQUE MOTEUR XD

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
ANNEXE	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
5.1. HISTORIQUE	4
5.2. DOCUMENTS CITÉS	4
5.3. EQUIVALENT À :	4
5.4. CONFORME À :	4
5.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente spécification a pour objet la définition des caractéristiques techniques auxquelles doivent répondre les pignons sur excentrique pour les moteurs XD tous types.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente spécification doit être indiquée sur les documents par la désignation du produit, suivie de l'indice du document, ainsi que la mention "SPA".

Exemple :

ACIER FRITTE - CATEGORIE B, STL (S22 1125), SPA (C.D.C B20 0150).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ce document doit être accompagné du cahier des charges B20 1260 "FOURNITURES DE PIECES MECANQUES FRITTEES - PRESCRIPTIONS GENERALES".

PIGNONS SUR EXCENTRIQUE - MOTEUR XD	S22 1125	2/4
-------------------------------------	----------	-----

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La conception de ces pièces en acier fritté fait l'objet du fascicule de documentation B18 3170 et des caractéristiques particulières indiquées ci-après.

Documents	CARACTERISTIQUES	Expression des Résultats	EXIGENCES	
			Min.	Max.
B57 0020	4.1 MATIERE - DESIGNATION NORMALISEE	- Nuance	Acier fritté CAT. B F80 - U3 - 64	
NF A 95-381	4.2 COMPOSITION CHIMIQUE PONDERALE		Base	
B57 1300	- Fer	-		
	- Carbone total	%	-	-
	- Carbone combiné	%	0,6	0,9
	- Cuivre	%	2	4
	- Impuretés	%	-	2
NF A 95-311	4.3 MASSE VOLUMIQUE			
	Masse volumique globale	g/cm ³	6,4	-
NF A 95-321	4.4 DURETES			
	Les duretés sont mesurées aux emplacements 1 et 2 indiqués en annexe	HB 2,5/187,5	110	-
	4.5 MICROGRAPHIE			
	Structure avant attaque	Notation	Porosités de forme et de répartition homogènes	
	Structure après attaque au réactif nital 4 %			
	- A coeur	Notation	Structure perlitique Bonne diffusion du cuivre	
	- En surface	Notation	Toute décarburation totale prohibée. Décarburation partielle admise ≤ 0,1 mm	
	4.6 ESSAI DE RUPTURE			
	L'essai est effectué suivant le principe indiqué en annexe.			
	- Charge P	daN	1000	-
	Vitesse préconisée d'application de la charge	mm/min	1	5
	Nota : La charge à considérer est celle de la première fissure (premier pic sur la courbe d'enregistrement).			